Arbeitsanweisung Nr. 1 zur TM1000/40
Riemenspannschraube

1. Triebwerk nach WHB Abschnitt 4.10.9 ausbauen.
2. **Vordere Motorlagerung:** Hintere Riemenspannschraube M14x110 ausbauen und entsorgen, eine neue Schraube andersherum einbauen (siehe WHB Diagramm 20, Ausgabe Sept. 2018). Dabei neue Stoppmutter DIN985-M14-8-ZN und neue Scheibe DIN125-15-St-ZN verwenden. Anziehen der Schraube und Spannen der Riemen siehe WHB Abschnitt 4.10.2.
3. **Raum vor dem hinteren Hauptspant (Steuerungsraum), Verkabelung** (siehe Verkabelungsplan 10E202 in Lebenslaufakte und Abb. 3): Kabel 032 vom Minuspol des Kondensators abschrauben. (Achtung: Kondensator kann Restladung haben!). Kabel 17 vom Spannungsreduziermodul abschrauben. Stecker (mit Kabel 52, 53, 54) in der Nähe des Generatorreglers trennen.
4. **Motorraum:** Schrauben 8 x M5 am Brandschott herausschrauben, Brandschott herausnehmen.
5. **Motorraum:** Schablone im Anhang dieser Arbeitsanweisung ausdrucken, dabei Druckerskalierung auf 100% einstellen.
   Aussparung für die Hutze 10RU246 aus dem Brandschott nach Schablone ausarbeiten.
6. **Motorraum:** Die gleiche Aussparung aus dem hinteren Hauptspant herausarbeiten (siehe Abb.1). **Achtung:** Kabelbaum und Kraftstoffleitungen nicht beschädigen!
7. **Motorraum:** Unterhalb des Gasfederdurchbruchs einen Ty-Rap Halter anbringen* (siehe Abb. 2).
8. **Motorraum:** Anlasserkabel ausbauen und verlängern; Gesamtlänge ab hinterem Hauptspant: Pluskabel 870mm / Massekabel 755mm. Für Verlängerung Stoßverbinder (Crimpzange K05 DIN 46235, Größe 16) und Kabelschuh (Crimpzange K05 DIN 46235, Größe 16 / 25) verwenden.
9. **Motorraum:** Einnietmutter für Rohrschelle anbringen (siehe Abb. 2) Bohrung: Ø7.
10. **Motorraum:** Die Hutze (10Ru246) auf das Isolierungsgewebe auf dem Brandschott halten und das Isolierungsgewebe entsprechend der Außenkontur des Flansches der Hutze ausschneiden.
11. **Motorraum:** Hutze auf dem Hauptspant a, dazu Klebeflächen aufrauen und Epoxidharz/Härter Momentive LR285/LH286 mit Baumwollflocken und 5% Aerosil eingedickt verwenden. Verklebung bei Raumtemperatur aushärten lassen und anschließend 18h bei 60°C tempern.
12. **Motorraum:** Brandschott wieder einbauen. Dabei Brandschott auf der Hutze (10Ru246) mit Silikonkleber (Silikon RTV 736) verkleben (siehe Abb. 4). Schrauben mit Loctite 243 und mit Schraubensicherungslack markieren.
13. **Steuerungsraum:** Einen Ty-Rap Halter vor die Aussparung für die Hutze auf die Kante des Hauptspants kleben*. Kraftstoffrücklaufleitung und Kabelbaum auf neuem Ty-Rap Halter fixieren (Abb. 3; Achtung: Auf Gängigkeit der Steuerung achten!).
14. **Steuerungsraum:** Die bei Schritt 3 gelösten Kabel und Stecker wieder verbinden.
15. **Motorraum:** Triebwerk nach WHB 4.10.9 wieder einbauen. Dabei Anlasserkabel und Motorkabelbaum unterhalb des Gasfederdurchbruchs mit neuem Ty-Rap Halter fixieren (Siehe Schritt 7 und Abb. 2). Anlasserkabel und Motorkabelbaum mit Rohrschelle an neuer Position (siehe Schritt 9) befestigen.
16. Freigängigkeit beim Ein- und Ausfahren prüfen. Dabei auf Spannschraube und Kabel achten.
17. Probelauf durchführen.

*Ty-rap Halter verkleben: Das Schaumstoffklebeband mit einem Stecheisen vom Halter entfernen. Das Loch im Halter verschließen. Halter und Gegenfläche aufrauen. Mit „UHU-Plus schnellfest“ verkleben.

Autor: Wilhelm Dirks
Ausgabe 27.09.2018

Arbeitsanweisung Nr. 1 zur TM1000/40
Riemenspannschraube

Materialliste

DG Artikel Nr. 21000139 Nachrüstsatz bestehend aus:

Nr.	Bezeichnung	Stückzahl
10Ru246	Hutze	1
Klauke 23R 16 qmm	Stoßverbinder	2
S12981	Kabelschuh	2
MIL-W-_22759/16-6-WS	Kabel (WG 6)	1,6m
MU-NT-SEKPF-A2-M5	Einnietmutter M5	1
DIN912-M5x20-8.8 ZN	Zylinderschrauben	1
DIN985-M14-ZN-8	Stoppmutter	1
DIN931-M14x110-8.8-ZN	Sechskantschraube	1
DIN125-15-ST-ZN	Scheibe	1
-	Ty-Rap + Halterung	10

Zusätzlich sofern nicht vorhanden:

DG Artikel Nr.	Bezeichnung	Stückzahl
30002041	Silikon RTV 736, rot, 300 ml Tube	1
3000030	Loctite 243 Schraubensicherung mittelfest 10 ml Tube	1

Autor: Wilhelm Dirks
Ausgabe 27.09.2018

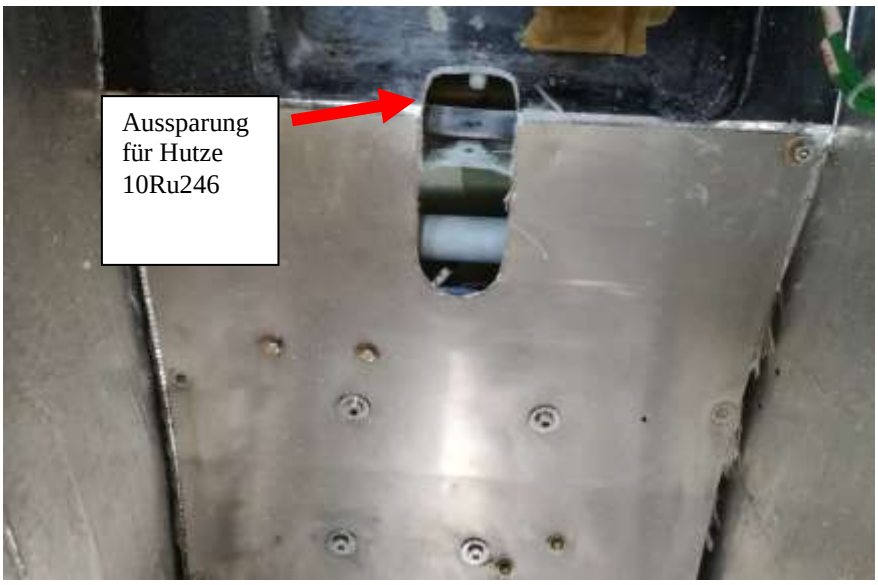


Abb. 1: Brandspant und hinterer Hauptspant mit Ausschnitt, Ansicht von hinten bei ausgebautem Triebwerk

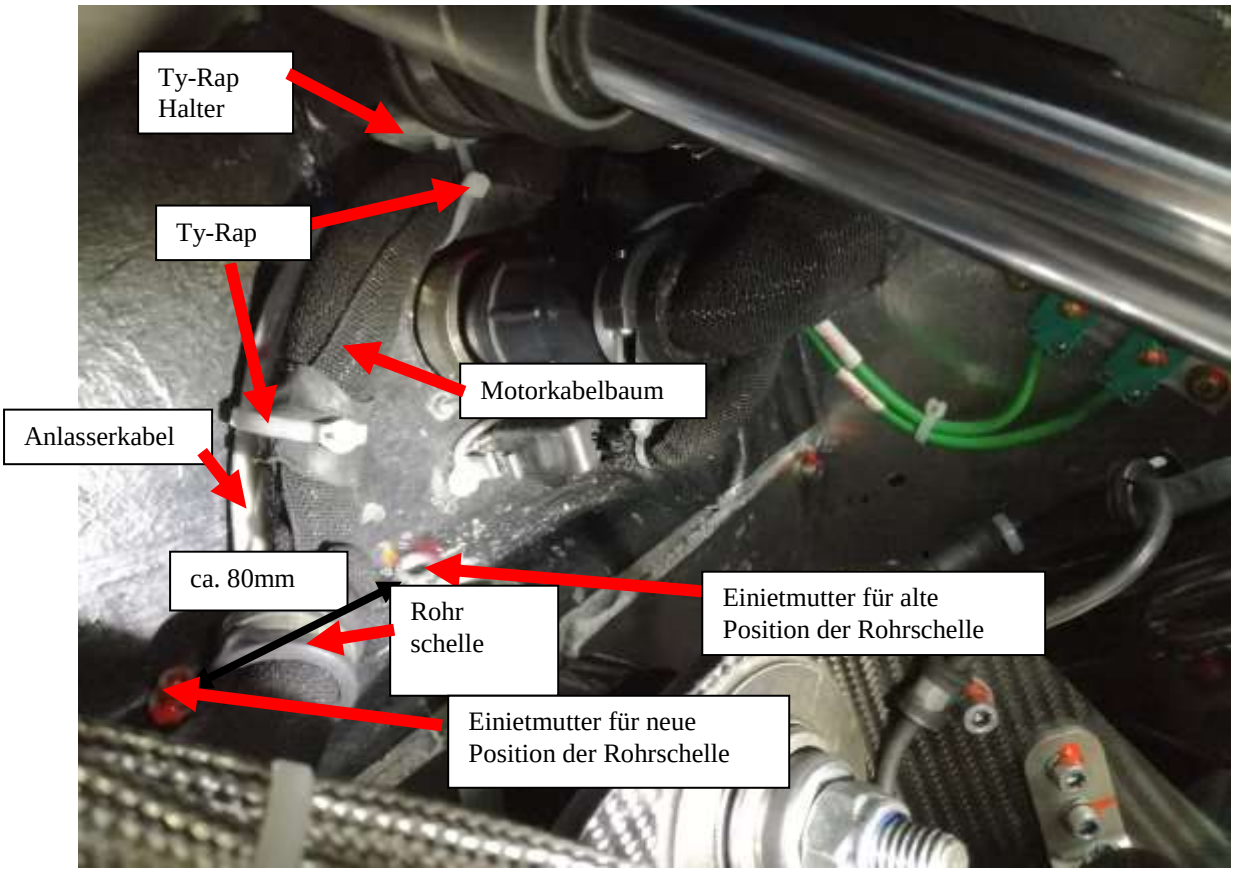


Abb. 2: Kabelverlegung Motorraum

Autor: Wilhelm Dirks
Ausgabe 27.09.2018

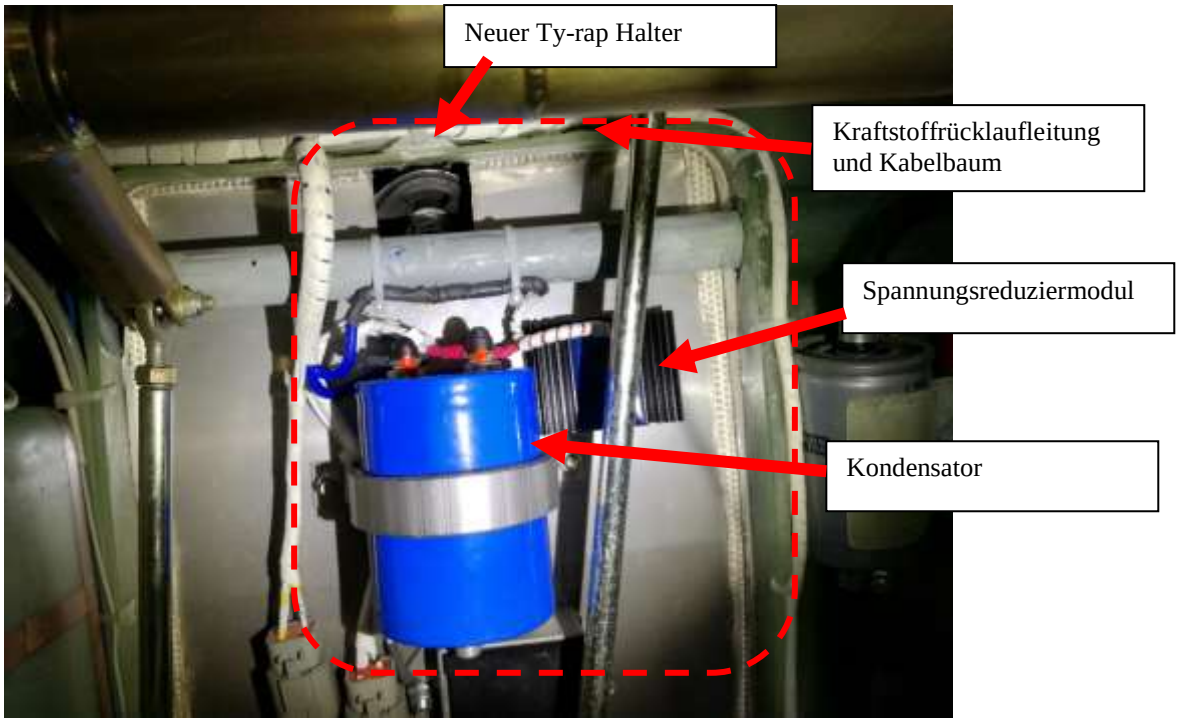


Abb. 3: Kabelverlegung im Steuerungsraum Blick von vorn

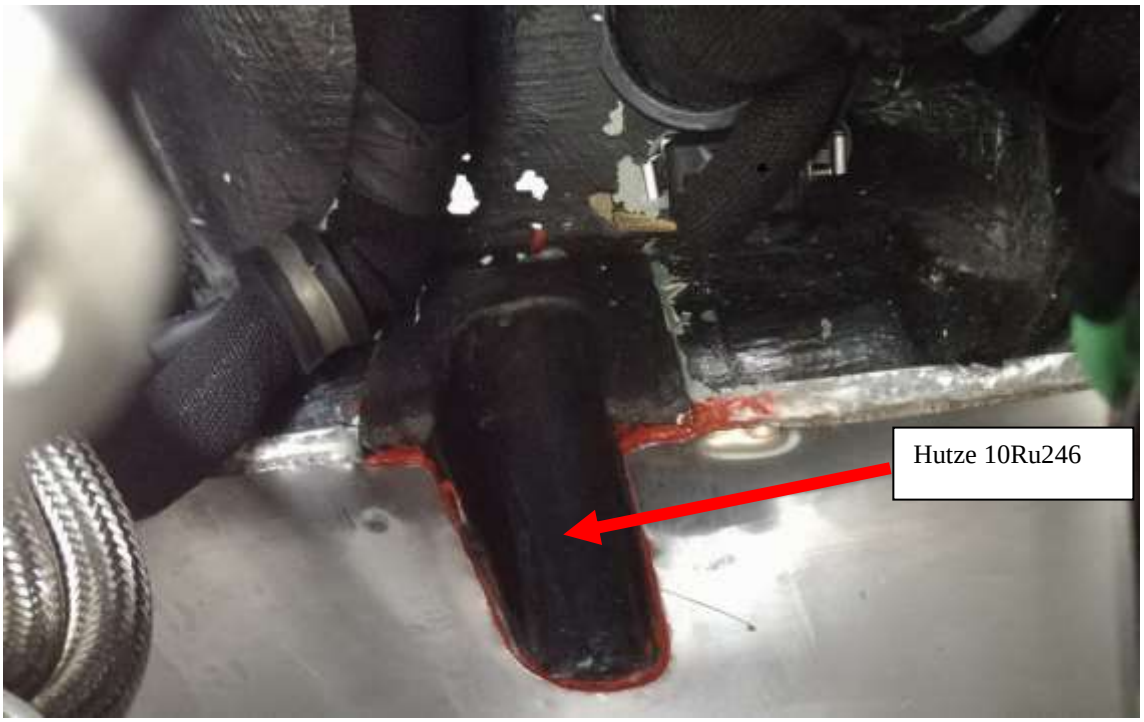
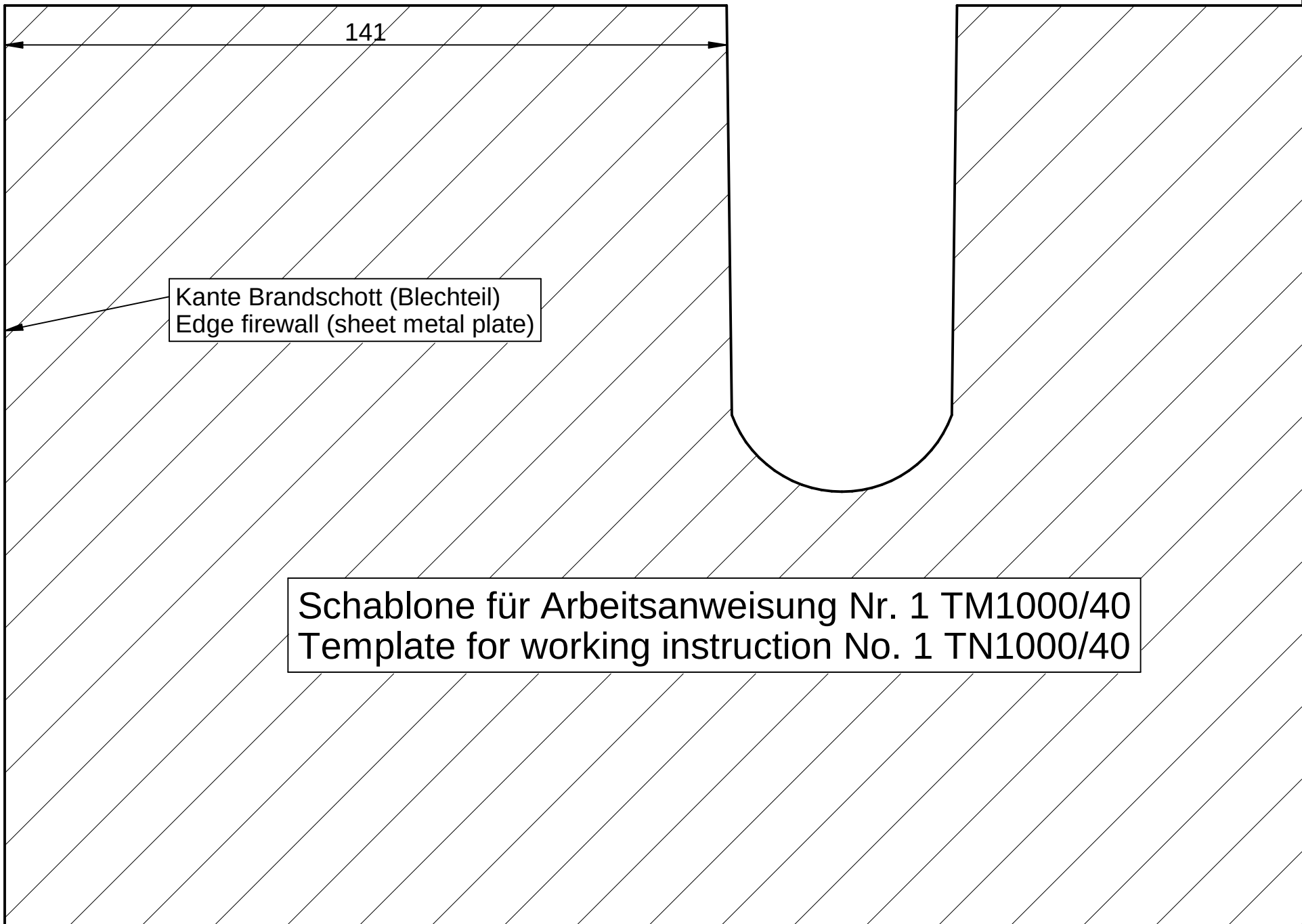


Abb. 4 Hutze 10Ru246 eingebaut, vom Motorraum aus gesehen

Autor: Wilhelm Dirks
Ausgabe 27.09.2018


141
Kante Brandschott (Blechteil)
Edge firewall (sheet metal plate)
Schablone für Arbeitsanweisung Nr. 1 TM1000/40
Template for working instruction No. 1 TN1000/40