Hinweis zu Arbeitsanweisung Nr. 3 zur TM1000/12 und zur TM348/19

Änderung von Punkt 12 der Arbeitsanweisung Nr. 3

Leider mussten wir feststellen, dass die dünne Mutter SSN003 in einigen Fällen nicht das Drehmoment von 12 Nm aufnehmen konnte, sondern vorher versagte. Deshalb haben wir Pkt. 12 der Arbeitsanweisung Nr. 3 wie folgt geändert:

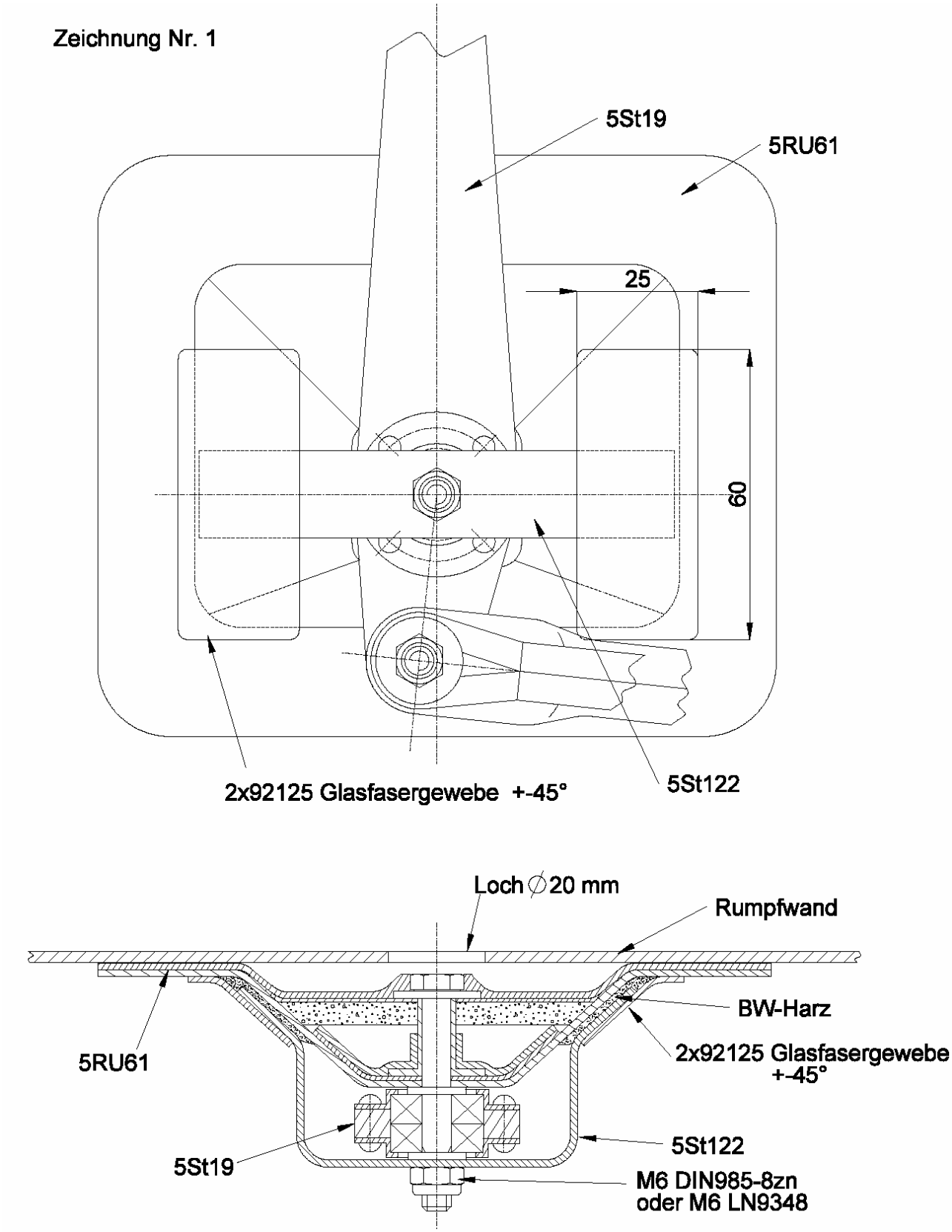
12. Falls die Schraube zu kurz sein sollte, so dass die Schraube nicht min. 1 mm aus dem Stoppring der Stoppmutter heraussteht, so ist die Mutter zusätzlich mit Loctite 243 oder Loctite 638 zu sichern. Die mit Loctite gesicherte Mutter ist mit einem Strich rotem Schraubensicherungslack von der Mutter auf das Teil 5St122 zu kennzeichnen.

Anlage: geänderte Arbeitsanweisung Nr. 3 Ausgabe a

Ausgabe: 28.01.2008
Autor: Dipl. Ing. Wilhelm Dirks

Hinweis zu Arbeitsanweisung Nr. 3 zur TM1000/12 und zur TM348/19

Zeichnung Nr. 1



Ausgabe: 28.01.2008
Autor: Dipl. Ing. Wilhelm Dirks