Technische Mitteilung Nr. 1000/48

Gegenstand	:	Größere Batterien GEN4 16S, Kunstflugfiguren ergänzt, HR-Spieleinstellung, Revision
Betroffen	Muster:	DG-1000
	Baureihe:	DG-1001E W:Nr. E2, E3, E5, W.Nr,. E4 und ab E6 bei der Herstellung
Dringlichkeit	:	Bei Umbau auf die FES GEN4 Batterie-packs

Vorgang :

1. FESGEN4 16S Batterien mit größerer Kapazität und Li-ion Zellen wurden entwickelt und erfolgreich getestet und können jetzt eingebaut werden.
2. Mit TM1000/49 wurden bei der DG-1000S und DG-1000T weitere Kunstflugfiguren ins FHB aufgenommen. Diese werden mit dieser TM auch ins FHB DG.1001E aufgenommen.
3. Auf Grund eines Vorfalls wird die Anweisung zur HR-Spieleinstellung WHB 1.2.4 durch eine Warnung ergänzt.

Maßnahmen :

1. Handbuchrevision: Austausch der folgenden Handbuchseiten gegen neue Seiten mit Ausgabe Oktober 2023 gekennzeichnet mit TM1000/48. Die markierten Änderungen sind zu beachten.
   FHB: 0.0, 0.1, 0.3-0.6, 1.5, 2.6 - 2.10, 2.13 – 2.15, 3.4, 3.5, 4.3, 4.5, 4.8, 4.9, 4.11 – 4.14, 4.17, 4.18,4.19, 4.28, 4.30 - 4.32, 4.34 - 4.36, 5.8, 5.9, 6.2, 6.5, 6.8, 6.13, 7.7, 7.10, 7.14. 7.16, 7.18, 7.19, 7.24, 8.5
   WHB: 0.2, 0.4, 0.6, 0.11, 1.3, 1.4, 1.8, 1.11, 1.18 - 1.20. 1.21, 2.1, 2.3, 4.20, 5.1, 8.2, Diagramme 5b, 9, 10E250
2. Umbau der DG-1000E auf die GEN 4 Batterie-packs;

Leitwerksgewicht ausbauen für Batt Gen.4
Eventuell Messingspornrad ausbauen für Batt Gen.4
FCC box Widerstand abtrennen (s. Abbildungen rechts)
2x Lüfter einbauen, anschließen an FCC Box
Kühlöffnungen vergrößern
Batterieraum für große Batterie Gen 4 umbauen
Innengewebe Motorseitenwand 3 Lagen (Große Batterie)
Anschlagwinkel hinten erneuern 10R451
Seitenschiene neu aufkleben 10R453
Schaum Batterie 10R450
Lower fixation plates mit 20mm breiteren tauschen
2 Batteriepacks FES GEN4 einbauen
Software / Firmware
FCU Einstellungen für 16S: set critical voltage to 102V, low voltage to 108V, reset voltage warn. 120V, Battery full voltage 130V, Battery capacity 8,5 kWl (after changes are saved with short press on Save, enter password 00030).
Adjust BMS type to 16S.
Controller Einstellungen Schwelle 5%
Controller max. RPM 4800 im Standlauf (Max. battery current 40%?)
Controller max. RPM 4800 im Standlauf für 16S (Max. battery current 38%)
Ladegeräte für 16S umprogrammieren
FES Discharger für 16S umprogrammieren

Material : Siehe Maßnahmen 2

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.780 genehmigt.

Gewicht und Schwerpunktlage:	Neue Wägung mit GEN4 Batterie-packs ohne Seitenflossenbatterie durchführen
Hinweise:	Die Handbuchseiten sind von DG Aviation erhältlich. Die Maßnahme 1 kann vom Pilot/Eigentümer selbst durchgeführt werden, Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist vom Pilot/Eigentümer zu prüfen und gemäß ML.A.801 (b) 3. freizugeben. Die Maßnahme 2 darf nach den Bestimmungen des Part ML nicht vom Pilot/Eigentümer durchgeführt werden. Diese Maßnahmen sind gemäß Punkt ML.A.801 (b) 1. durchzuführen und freizugeben. Die Durchführung kann nur bei DG Aviation erfolgen. Falls Sie Fragen zu dieser TM haben, kontaktieren Sie bitte DG Aviation: Tel.: 0049 7251 3020-0, E-Mail: info@dg-aviation.de
Bruchsal den 20.12.2023	
Bearbeiter: Wilhelm Dirks	Die Änderungen/Reparaturen wurden am 03.Jan.2024 durch die EASA zugelassen mit Zulassungs-Nr. 10083622.



Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.780 genehmigt.