Arbeitsanweisung

für

Ersatz Spindeltrieb DG-1000M

Hersteller: DG Aviation

Muster: DG-1000, Baureihe: DG-1000M

Werknr.: Alle, optional

Der technische Inhalt dieses Dokumentes ist anerkannt unter dem Privileg des Entwicklungsbetriebes EASA.21J.780.

Ausgabe	**Grund der Ausgabe**	**Betroffene Seiten**	**Ausgabe-datum**
01	Erstausgabe	alle	06.10.2023

Erstellt (EI)	Bisson	Geprüft (MPI)	Wassenaar	Anerkannt (MPL)	Wassenaar (i.V.)
Datum	06.10.2023	Datum	06.10.2023	Datum	06.10.2023

1. Beschreibung:

Nachfolgende Arbeitsanweisung beschreibt das Ausbauen des Spindeltriebs Stross BSA-10, das Ersetzen durch den Stross ATL-10 sowie die notwendigen Schritte zur Umprogrammierung der E-Box-Firmware.

2. Anerkennung:

Diese kleine Änderung, wie in TM1000-47 beschrieben, wurde am 06.10.2023 unter dem Privileg der DOA EASA.21J.780 anerkannt.

3. Arbeitsgänge

a) Ausbau der E-Box und des Spindeltriebs Stross BSA-10

- Hauptschalter ausschalten.
- Gepäckraumrückwand ausbauen.
- E-Box befindet sich im Rupfmittelstück oben rechts, hinter ECU (Trijekt-Box).
- Alle 3 Steckverbinder des Steuergeräts abstecken und Steuergerät ausbauen.
- Ausbau des Spindeltriebs Stross BSA-10 erfolgt gemäß Wartungshandbuch, Kapitel 4.10.7, a).

b) Einbau des Spindeltriebs Stross ATL-10 und der umprogrammierten E-Box

- Einbau des Spindeltriebs Stross ATL-10 erfolgt gemäß Wartungshandbuch, Kapitel 4.10.7, b). Neue Stoppmuttern verwenden.
- Wiedereinbau der umprogrammierten E-Box analog zum Ausbau in umgekehrter Reihenfolge.

4. Betroffene Veröffentlichungen/Dokumente:

TM1000/47

5. Bestätigung der Durchführung

Beschreibung der Arbeiten	Durchgeführt von:
Ausbau der E-Box und des Spindeltriebs Stross BSA-10	
Einsenden der E-Box zu DG Aviation.	
Einbau des Spindeltriebs ATL-10 und der umprogrammierten E-Box	
Handbuchrevision	

Einbau und Prüfung ordnungsgemäß durchgeführt:

Datum: _____

Freigabeberechtigtes Personal:

_____ _____
Name Unterschrift: