DG Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal

Technische Mitteilung
Nr. 873/25

Gegenstand : Triebwerk / hintere Platte des Propellerträgers

Betroffen : DG-800A, LA, alle W.Nr.

Dringlichkeit : bei der nächsten 25 Stunden Kontrolle, aber spätestens bis zum 31.12.2001

Vorgang : Bei einer DG-400 entstanden Risse in der hintere Platte des Propellerträgers ausgehend vom Rand der Unterlegscheiben der unteren Verschraubung. Da die DG-800A, LA das gleiche Triebwerk besitzt, kann dort das gleiche Problem auftreten.

Maßnahmen : Teilebezeichnungen siehe Diagramm 6 des Wartungshandbuches

1. Verbindung der hintere Platte des Propellerträgers 4M3 an den hinteren Trägerbefestigungen 4M5:
   Zuerst die linke Befestigungsschraube samt Unterlegscheibe entfernen, falls nötig, die Schraube erwärmen, um die Loctite-Sicherung zu lösen. Die Platte in diesem Bereich reinigen und überprüfen, ob sich die Unterlegscheibe in die Platte eingedrückt hat und ob Risse zu sehen sind. Eventuelle Risse sind an eingedrungenen Ölresten zu erkennen, die sich schwarz abzeichnen. Eine Eindrückung von 0,1mm Tiefe ist zulässig, bei größerer Eindrückung und / oder wenn Risse zu erkennen sind, ist die Platte 4M3 auszutauschen. Auch die Trägerbefestigungen 4M5 auf Risse kontrollieren und wenn nötig austauschen. Das Innengewinde entsprechend den Anweisungen in Abschnitt 4.8 des Wartungshandbuches reinigen. Dann die neue Schraube M10x25 DIN912-8.8zn mit der Aluminium-Unterlegscheibe S48 (als erstes auf die Platte auflegen) und der bisherigen Unterlegscheibe 10,5 DIN125 Stzn einschrauben, Loctite 243 oder 672 (72b) zur Sicherung verwenden, Schraube mit Drehmomentschlüssel anziehen, Anzugsmoment 4 daNm.
   Dann entsprechend an der rechten Verschraubung verfahren.
   Hinweis: Nicht beide Schrauben auf einmal herausdrehen.
2. Falls die hintere Platte des Propellerträgers 4M3 ausgetauscht werden muss, so sind die Abschnitte 4.6.4 und 4.6.5 des Wartungshandbuches anzuwenden.
3. Austausch der folgenden Wartungshandbuchseiten gegen neue Seiten Ausgabe August 2001 gekennzeichnet mit TM 873/25:
   1, 4, Diagramm 8 .

Material : Handbuchseiten siehe Maßnahme 3
2 Schrauben M10x25 DIN912-8.8zn
2 Scheiben S48
bei Bedarf:
hintere Platte des Propellerträgers 4M3
Trägerbefestigungen 4M5/1 und /2

Gewicht und Schwerpunktlage : Einfluss vernachlässigbar

Hinweise : Durchführung der Maßnahmen 1 und 2 nur beim Hersteller oder einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung. Die Maßnahmen sind nachprüfpflichtig.
Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist von einem Prüfer Klasse 3 mit entsprechender Berechtigung in den Betriebsaufzeichnungen zu bescheinigen.

Bruchsal den 30.08.01

LBA - anerkannt

Bearbeiter:
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks

(Stempel)

10 SEP. 2001

Musterprüfer:
Dipl. Ing. Swen Lehner

gez. *Blume*