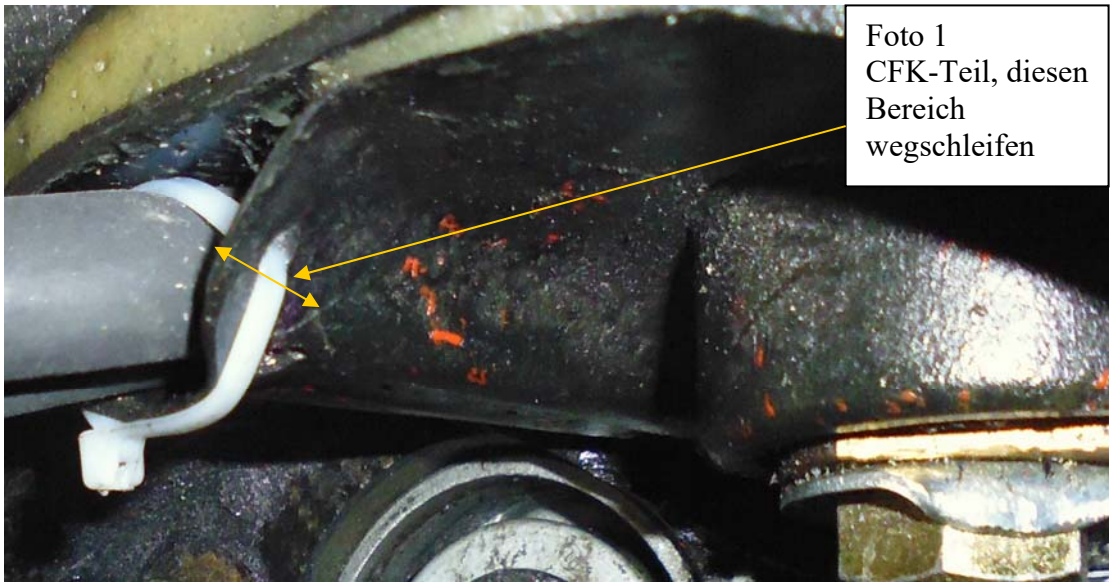
Arbeitsanweisung Nr. 1 zu TM 800/46

Siehe auch WHB Diagramm 11e.
Bei der DG-808C sind Zulauf- und Rücklaufleitung um den Triebwerksdrehpunkt herum durch ein CFK-Teil geführt, welches am Antriebsträger verklebt ist.
Da die feuerwiderstandsfähigen Kraftstoffschläuche nach ISO 7840-A1 einen größeren Außendurchmesser (ca. 13,5 mm), als die bisher verwendeten Schläuche haben, ist es schwierig beide Schläuche durch das CFK-Teil zu führen.
Methode A) Zum Durchstecken sind die Schläuche außen einzuölen.
Methode B) Falls das Durchstecken nicht geht, so kann die folgende Alternative Verlegung durchgeführt werden.
Nur die Zulaufleitung wird wie bisher durch das CFK- Teil geführt.
Dabei wird die Rücklaufleitung außerhalb des CFK-Teils verlegt.
Dazu muss die Ausrundung des CFK-Teils an der Seite, an der die Schläuche zum Motor laufen, entfernt werden, damit die Rücklaufleitung nicht an der Ausrundung scheuert.

Arbeitsanweisung für Methode B)

1. Bisherige Schläuche entfernen.
2. Die Ausrundung des CFK-Teils, weg schleifen, Kante abrunden, siehe Fotos 1 und 3.



3. Die Durchgangslöcher für die Kraftstoffschläuche im Brandspant auf Durchmesser 19 mm vergrößern. Gummitüllen DG Artikel Nr. 60510523 in die Löcher einsetzten.

4. Neue Schläuche einziehen und anschließen, siehe WHB Diagramm 11e und Fotos 2 und 3.
   Die Zulaufleitung wie bisher durch das CFK- Teil führen.
   Die Rücklaufleitung gegenüber dem Maß in den Diagrammen um 250 mm kürzen. Den Schlauch außerhalb des CFK-Teils siehe Fotos 2 und 3 verlegen und mit 3 Kabelbindern an der Zulaufleitung festlegen.

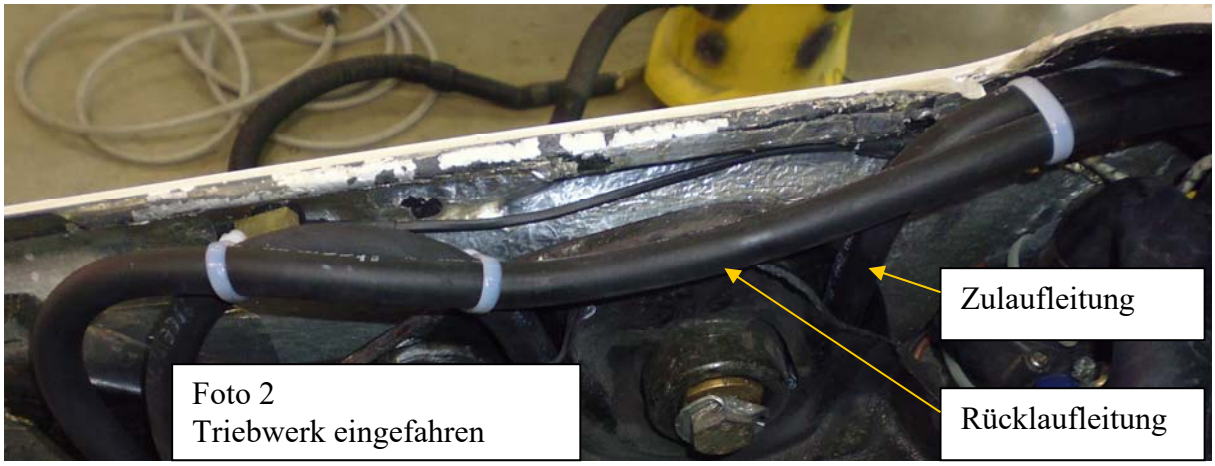


Foto 2
Triebwerk eingefahren

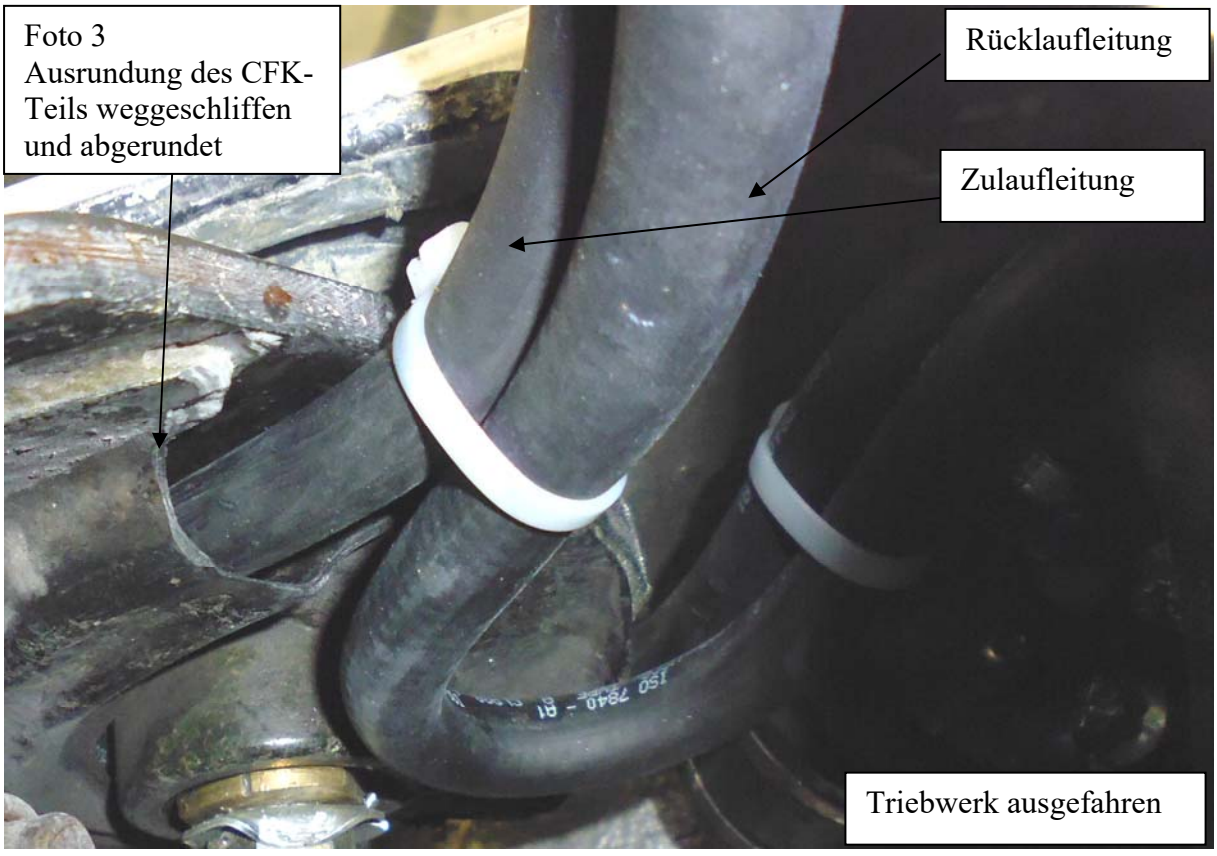
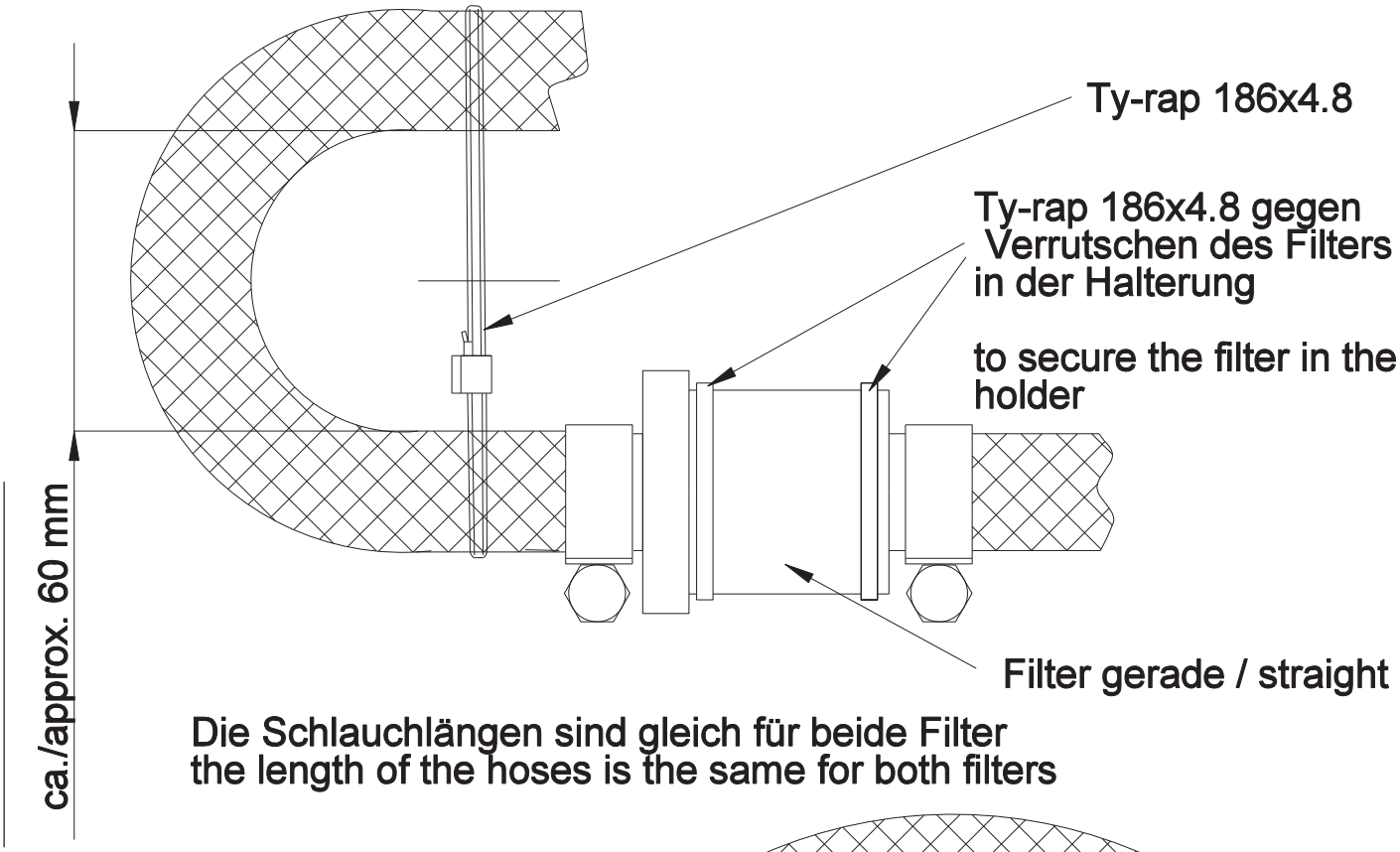
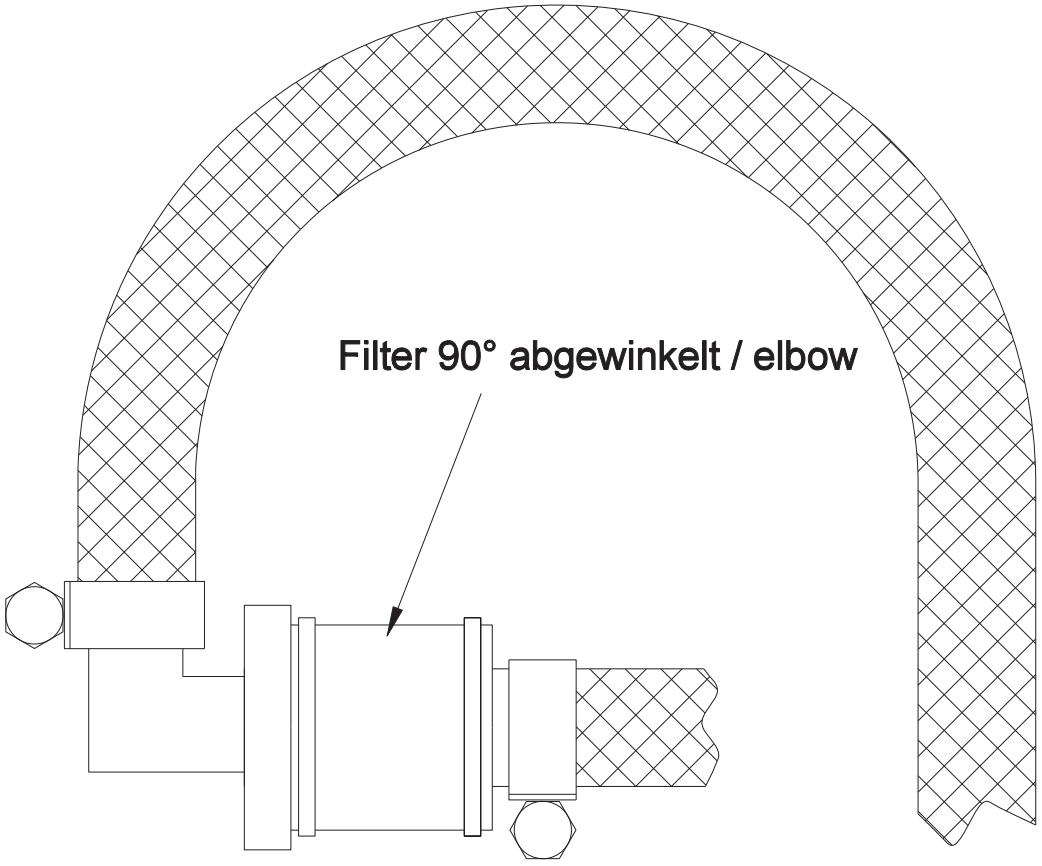


Foto 3
Ausrundung des CFK-Teils weggeschliffen und abgerundet

Einbau des Kraftstoffilters
Installation of the fuel filter

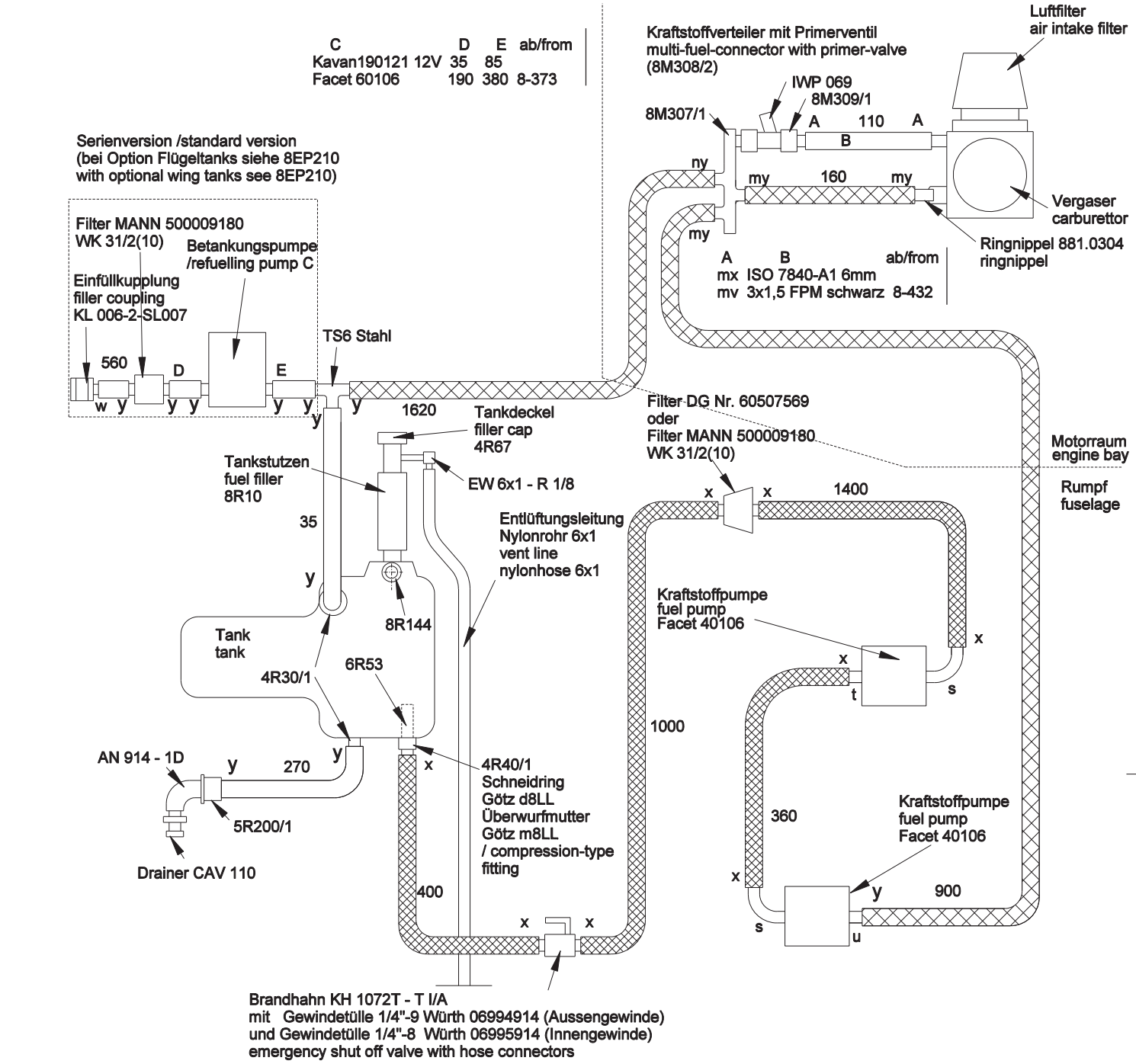


Die Schlauchlängen sind gleich für beide Filter
the length of the hoses is the same for both filters



DG-808C
Kraftstoffanlage / fuel system

Diagramm 11e
diagram 11e



Kraftstoffschläuche
fuel hoses

500

Länge [mm]
length [mm]

DIN 73379-2A ∅ 8mm innen / inside dia. 8mm
DIN 73379-2A ∅ 6mm innen / inside dia. 6mm
ISO 7840-A1 ∅ 6mm innen / inside dia. 6mm

Verbindungsstücke und Klemmen
Fittings and clamps

- s Winkelstück WSAG 08 1/8" Messing /elbow, brass
- t Facet Einschraubstutzen 41199 / nipple
- u Nipppel SAG 06/R1/8" / nipple
- m roter Schrumpfschlauch, 30mm lang / red heat shrink tubing
- n blauer Schrumpfschlauch, 30mm lang / blue heat shrink tubing
- v Schlauchschelle S70/4 (8) / hose clamp
- w 1-Ohrklemme 133.3 / ear clamp
- x Schlauchschelle S70/7 (14/9) / hose clamp
- y Schlauchschelle S70/6 (13/9) / hose clamp

Ausgabe Januar 2018 TM800/46
issued January 2018 TN800/46

Kraftstoffschläuche / fuel hoses
DIN 73379-2A (a)

⌀6mm innen/inside dia. 6mm ⌀8mm innen/inside dia. 8mm

R Reduziernippel 3/8"x1/4" /reducing nipple
S Nippel GWT 1/4-8 / nipple
T T-Stück TRS 8-6-8 / T-fitting
V T-Stück TS6 / T-fitting
X Schlauchschelle S70/6 (13/9) / hose clamp
Z Schlauchschelle S70/7 (14/9) / hose clamp (a)

Flugrichtung
direction of flight

Verschlusskupplung
KL-006-0-SL007
coupling

Fahrwerkskasten
Landing gear box

Bremsklappensteuerung Welle 8St12
airbrake control shaft

Tank

l=250mm (Facet Pumpe)
l=35mm (Kavan Pumpe)

siehe 8EP209
see 8EP209

Z

l=550mm

S

40

l=100mm

V

X

l=35mm

X

siehe 8EP209
see 8EP209

X

l=35mm

Verschlusskupplung
KL-006-0-SL007
coupling

Z

l=290mm

R

A

20

Z

Z

X

TyRap

l=50mm

T

l=240mm

a

60

Z

Z

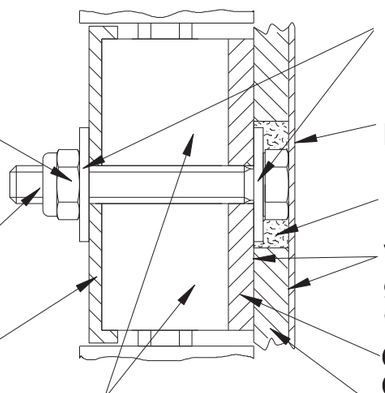
TyRap

A

GFK-Platte 47 x 60 x 4
GFRP plate

GFK-Platte 80 x 80 x 5
GFRP plate

Schnitt A-A
cross section A-A



6.4 DIN9012 St zn

M6 DIN985.8 zn

Fahrwerkskasten
landing gear box

BW-Harz/ resin thickened with cotton flocks

M6x40 DIN933-8.8 zn

Verklebung mit BW-Harz
glued with resin thickened with
cotton flocks

S59/1

GFK-Platte 47 x 60 x 4
GFRP plate

Magnetventil
electromagnetic valve

GFK-Platte 80 x 80 x
GFRP plate

Magnetventil staiger
MA242-004V27SAH12/00SW
electromagnetic valve

25,4mm = 1inch

Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1				
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1				
a	TM800/46 Kraftstoffschläuche		25.01.18	W.Dirks
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name

	Tag	Name
Gez.	12.02.07	Bruchmüller
Gepr.		
Norm.		

Maßstab
Maße ohne Toleranz-ang. nach:

DG Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal
Otto-Lilienthal-Weg 2

DG-808C

Flügelkraftstofftankanlage rumpfseitig mit Magnetventilen

wing fuel tank system fuselage side with electromagnetic valves

8EP210