0 Allgemeines

0.1 Berichtigungsstand des Wartungshandbuches

Lfd.Nr.	Seite	Bezug	Datum
0.1	alle	Zusammenfassung und neues einheitliches Format der ursprünglichen Ausgaben der Wartungshandbücher der Baureihen DG-600M und DG-600/18M	Dezember 2009
0.2	0.11, 1.2, 1.11, 1.12, 1.14, 1.24, 2.1- 2.3, 2.5, 3.1, 3.2, 3.7, 4.1, 4.2 4.7, 5.1, 6.2 - 6.4; 8.1-8.3, Diagramm 1	Diverse sachliche Änderungen gegenüber den letzten Änderungen der ursprünglichen Wartungshandbücher	Dezember 2009
1	0.1, 0.3 – 0.6, 0.11, 3.4, 3.7, 8.2, Diagramm 11	Kraftstoffschläuche TM DG-SS-02	Oktober 2016
2	0.1, 0.3 – 0.6, 0.10, 1.1, 1.3 - 1.6, 4.6, 8.1 – 8.3 Diagramme 3, 7b, 6F39	Handbuchrevision TM DG-SS-07	August 2021

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

0.2 Verzeichnis der gültigen Seiten

Abschnitt	Seite	Ausgabe	ersetzt	ersetzt	ersetzt
0	0.0	Dezember 09	Siehe Berichtigungsstand		
	0.1	"	"		
	0.2	"	"		
	0.3	"	"		
	0.4	"	"		
	0.5	"	"		
	0.6	"	"		
	0.7	"			
	0.8	"			
	0.9	"			
	0.10	"			
	0.11	"	Oktober 2012		
	0.12	"			
1	1.1	Dezember 09	August 2021		
	1.2	"			
	1.3	"	August 2021		
	1.4	"	August 2021		
	1.5	"	August 2021		
	1.6	"	August 2021		
	1.7	"			
	1.8	"			
	1.9	"			
	1.10.	"			
	1.11	"			
	1.12	"			
	1.13	"			
	1.14	"			
	1.15	"			
	1.16	"			
	1.17	"			
	1.18	"			
	1.19	"			
	1.20	"			
	1.21	"			
	1.22	"			
	1.23	"			
	1.24	"			
	1.25	"			
	1.26	"			

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

Verzeichnis der gültigen Seiten (Fortsetzung)

Abschnitt	Seite	Ausgabe	ersetzt	ersetzt	ersetzt
2	2.1	Dezember 09			
	2.2	"			
	2.3	"			
	2.4	"			
	2.5	"			
	2.6	"			
3	3.1	Dezember 09			
	3.2	"			
	3.3	"			
	3.4	"	Oktober 2012		
	3.5	"			
	3.6	"			
	3.7	"	Oktober 2012		
4	4.1	Dezember 09			
	4.2	"			
	4.3	"			
	4.4	"			
	4.5	"			
	4.6	"	August 2021		
	4.7	"			
	4.8	"			
	4.9	"			
	4.10	"			
	4.11	"			
	4.12	"			
	4.13	"			
	4.14	"			
	4.15	"			
	4.16	"			
	4.17	"			
	4.18	"			
	4.19	"			
	4.20	"			
	4.21	"			
	4.22	"			
	4.23	"			

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

Verzeichnis der gültigen Seiten (Fortsetzung)

Abschnitt	Seite	Ausgabe	ersetzt	ersetzt	ersetzt
	4.24	"			
	4.25	"			
	4.26	"			
	4.27	"			
	4.28	"			
	4.29	"			
5	5.1	Dezember 09			
	5.2	"			
6	6.1	Dezember 09			
	6.2	"			
	6.3	"			
	6.4	"			
7	7.1	Dezember 09			
8	8.1	Dezember 09	August 2021		
	8.2	"	Oktober 2012	August 2021	
	8.3	"	August 2021		

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

Verzeichnis der gültigen Seiten (Fortsetzung)

Diagramme

No.	Ausgabe	ersetzt	ersetzt	ersetzt
1	Dezember 09			
2	Nov. 90			
3	August 21			
4	Nov. 90			
5	Nov. 90			
6	Mai 91			
7	Dez. 91			
7b	August 21			
8	Nov. 90			
9	Nov. 90			
10	Nov. 90			
11	Nov. 90	Oktober 16		
12	Nov. 90			
13	Nov. 90			
14	Nov. 90			

Anhang

No.	Ausgabe	ersetzt	ersetzt	ersetzt
(94)	Dezember 09			
(95)	Dezember 09			
(96)	Dezember 09			
6EP25M	06.05.91			
6EP27M	28.08.90			
6EP28	06.05.91			
6E1	19.06.90			
6E2	13.06.90			
6F39	11.10.90			

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

Diagramme

Nr.	
1	Höhensteuerung, Trimmung
2	Seitensteuerung, Fahrwerk
3	Quer-, Wölbklappen und Bremsklappensteuerung, rumpfseitig
4	Flaperon- und Bremsklappensteuerung, flügelseitig
5	Schleppkupplungen, Wasserballastanlage
6	Anlagen für statischen und Gesamtdruck
7	Beschilderung DG-600M
7b	Beschilderung DG-600/18M
8	Triebwerk
9	Triebwerk
10	Ein- Ausfahrmechanismus
11	Kraftstoffsystem
12	Triebwerk zu Arbeitsanweisung Abschnitt 4.17
13	Triebwerk zu Arbeitsanweisung Abschnitt 4.17
14	Fangseile

Anhang

(94)	Ausrüstungsliste
(95)	Prüflisten für die 25 Stunden Kontrolle etc
(96)	Prüflisten für die 25 Stunden Kontrolle etc
6EP25M	Einbauplan Überziehwarnung SPEED CONTROL M
6EP27M	Einbauplan Dräger 02-Anlage
6EP28	Einbauplan für ELT
6E1	Schaltplan(DIN A2 in Lebenslaufakte)
6E2	Verkabelungsplan (DIN A1 in Lebenslaufakte)
6F39	Montage Zackenband DG-600 Flügel

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

1 Systembeschreibung und Einstelldaten

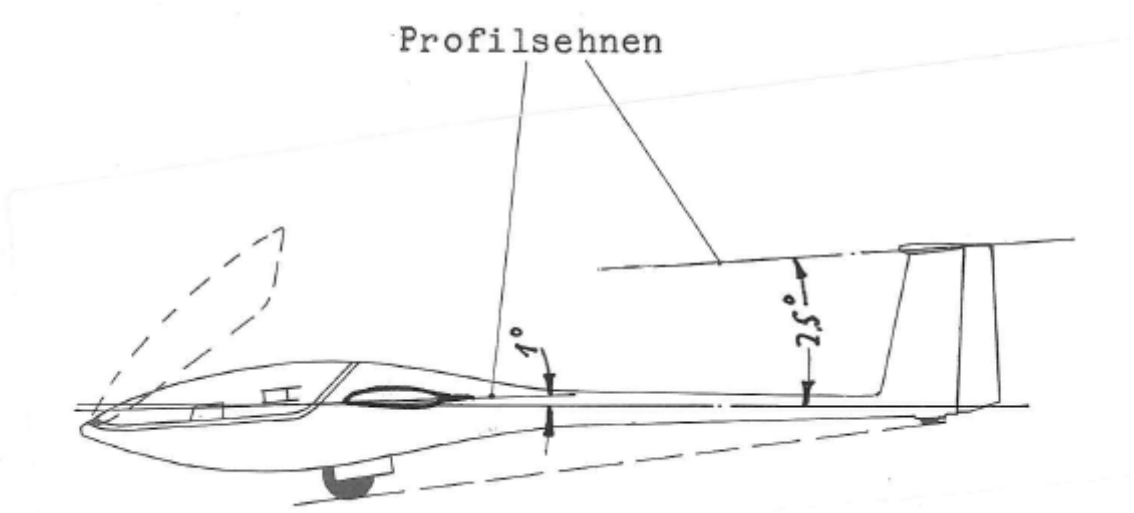
1.1 Einstellungsdaten Flügel und Leitwerk

Flügel:

Rückpfeilung der Vorderkante:	0 ± 3 mm am Flügelknick
V-Form (Flügelnase, Profilsehne):	2,5° = 316 mm an der Flügelteilung (y =7,25 m)

Einstellwinkel: Flügel -1° gemessen bei WK-Stellung -10°

Höhenflosse -2,5°



Rumpfröhrenmittellinie (entspricht Schablone auf Rumpfrücken 1000:24)

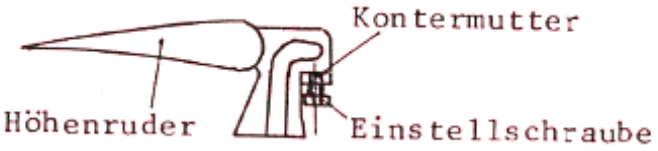
Flügelbiegeschwingungszahl:	Ca. 148 / min	15m
	Ca. 128 / min	17m

Aufbockpunkte: Rad, Spornrad

Turbulatoren an den Flügeln
Die Flügel sind auf Ober- und Unteseite mit Turbulatoren in Form von 90° Zackenband ausgerüstet.
Anbringung siehe Zeichnung 6F39, Teileliste siehe Abschnitt 8.

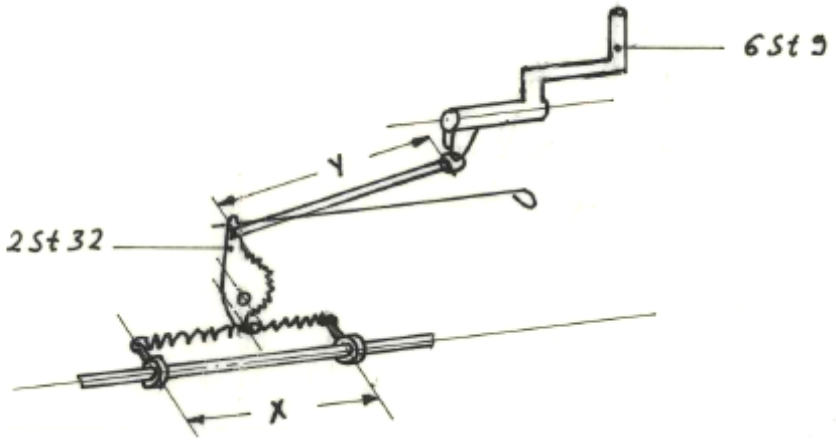
Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

1.2.4 ff Eventuelles Spiel kann durch Hineindrehen der Einstellschraube am Trichter verringert werden.



1.2.5 Trimmung

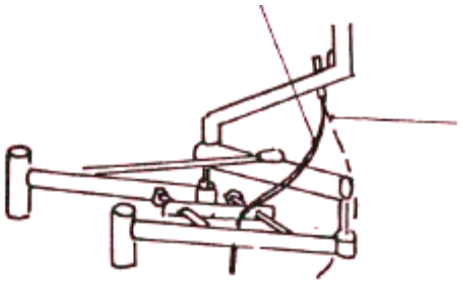
Die automatische Trimmung ist so einzustellen, dass bei der vorderen Trimmstellung der Steuerknüppel in seiner vorderen Position steht. Die Spannung der Trimmfedern ist (s. Skizze) einzustellen. x = 360 mm



Der Gummizug zwischen Wölbklappenhebel 6 St 9 und Trimmhebel 2 St 32 ist auszutauschen, wenn er verschlissen ist oder sich gelängt hat. Die Länge in angespanntem Zustand y beträgt 110 mm s. Skizze. Der Zug besteht aus Expandergummi, Durchm. 2 mm, 3-fach gelegt.

1.2.6 Reparatur des Bowdenzuges im Handsteuer für die automatische Trimmung

Falls ein neuer Bowdenzug eingezogen wird, ist darauf zu achten, dass der Zug zwischen die Schwingen des Handsteuers s. Skizze verlegt wird.



Warnung: Eine Verlegung außerhalb der Schwingen kann zum Blockieren der Steuerung führen.

1.2.7 Abdichtung des Höhenruders

Das Höhenruder ist mit einer Teflonschlaufe abgedichtet, siehe Abschnitt 4.6a. Teileliste s. Abschnitt 8.

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

1.3 Seitensteuerung

1.3.1 Steuerungssystem

siehe Diagramm 2 DG-600M und DG-600/18M, bzw. Diagramm 2a DG-600 and DG-600/18

1.3.2 Seitenruderausschlage und Toleranzen

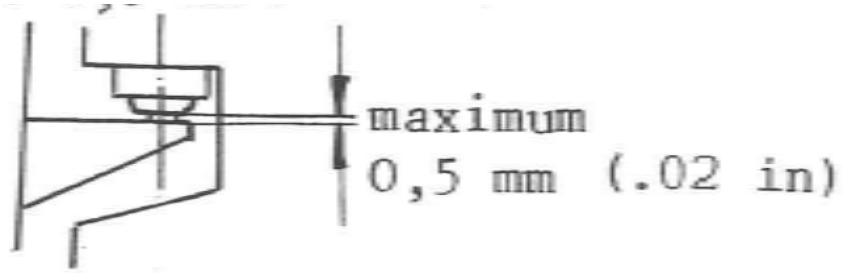
165-5 mm Toleranz (± 30°) nach links und rechts bei 318 mm von der Drehachse gemessen.

1.3.3 Anschlage

Die Anschläge befinden sich am unteren Seitenruderlagerbock und schlagen an den ruderseitigen Beschlag an. Einstellbar mit Innensechskantschlüssel.

1.3.4 Axialspiel

Das maximal zulässige Axialspiel am oberen Lagerbock beträgt 0,5 mm.



1.3.5 Abdichtung des Seitenruders

Das Seitenruder ist beidseitig mit einem V-Dichtband (3 M Scotch Flexodicht Band 2743 weiß), welches an der Seitenflosse verklebt ist, abgedichtet. Diese Dichtung darf nicht entfernt werden. Bei Beschädigung ist sie auszutauschen. Nach dem Einkleben mit Teflonspray einsprühen.
Teileliste siehe Abschnitt 8.

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

1.4 Quer- und Wölbklappensteuerung

1.4.1 Steuerungssystem

siehe Diagramm 3 und 4

Eine Feder unten an der Mischwelle 6 St 2 erzeugt zusätzliche Querruderrückstellkräfte bei positiven Wölbklappenstellungen.

Hinweis: Die Gleitführung von 6 St 9 auf 6 St 15 s. Diagr. 3 darf nicht gefettet werden (Teflonführungsbuchsen).

1.4.2 Ausschläge und Toleranzen

Querruderausschläge: nach oben - 42,5 $\pm$ 3 mm
nach unten + 21,5 $\pm$ 3 mm
gemessen bei 122 mm von der Drehachse (Flügelwurzel), Wölbklappenhebel auf -5°.

Wölbklappenausschläge: in mm

Bei Wölbklappenstellung -5° müssen die Flaperons gegenüber dem festen Teil an der Flügelwurzel mit 0 ± 1 mm eingestellt sein.

	DG-600M		**DG-600/18M**	
Max. negativ	- 15°	- 21,5 ± 3	- 10°	- 11,0 ±3
Max. pos. = L	+15°	+42,5±3	+15°	+ 42,5 ±3

gemessen bei 122 mm von der Drehachse gegen das feste Teil an der Flügelwurzel.

1.4.3 Anschläge

Die Querruderanschläge befinden sich unter der abnehmbaren Seitenverkleidung an der linken Bordwand. Einstellbar mittels zweier Stifte oder Bohrer Durchm. 4.

Die Wölbklappenanschläge befinden sich an Stoßstange 6St8.

Der Anschlag in positiver Stellung (aufgeschweißter Ring auf Stange 6St8 mit Nylonhülse) muss am Rückenspant anschlagen. Einstellung durch Verstellung der Stoßstange 6St8 gegen die hintere Stoßstange 6St7.

Der Anschlag in negativer Stellung ist eine Schlauchschelle, die an der Andruckfeder 6St4 anschlägt.

Wichtiger Hinweis: Bei der DG-600M muss der Anschlag so eingestellt werden, dass gerade die Wölbklappenstellung -15° erreicht wird, bei der DG-600/18M nur -10°.

1.4.4 Spiel

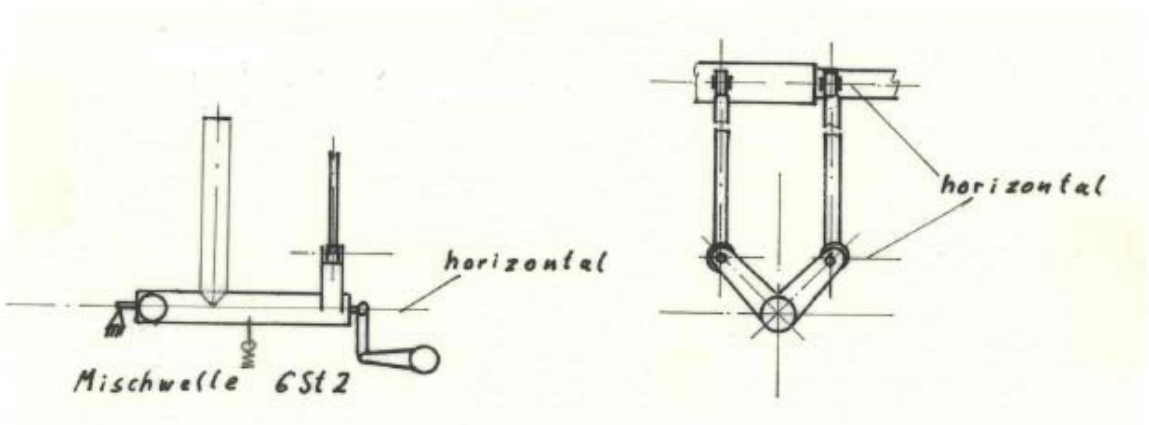
Das maximale Spiel an der Hinterkante des Flaperons darf bei 122 mm vom Drehpunkt gemessen 2 mm betragen. Der Steuerknüppel und der Wölbklappenhebel befinden sich dabei in Nullstellung. Zur Messung das Flaperon des anderen Flügels festlegen. Bei festgelegten Rudern darf das Spiel am oberen Ende des Steuerknüppels 3 mm betragen.

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

1.4.5 Komplette Neueinstellung

Sollte nach einer Reparatur eine komplette Neueinstellung erforderlich sein, so ist folgendermaßen zu verfahren:

Rumpfröhrenmitte horizontal aufstellen s. 1.1. Mischwelle 6 St 2 (s. Diagramm 3) horizontal ausrichten



dann:

1. Steuerknüppel auf 0 stellen.
2. Wölbklappenhebel auf 0 stellen.
3. Flaperons auf + 21,3 mm gegenüber dem festen Teil an der Flügelwurzel und auf + 9,6 mm gegenüber dem 15 m Flügelende einstellen.

   Zur Verstellung müssen die flügelseitigen Hutzen an den Flaperonantrieben gelöst werden (mit Pattex verklebt). Dann die flaperonseitigen Hutzen vorsichtig von den Ruderhörnern losbrechen. Die Ruderhörner abschrauben (Inbusschlüssel) und die Kontermuttern (SW 12) an den Gelenkstangenköpfen lösen. Einstellung durch Verdrehen der Ruderhörner.

   Achtung: Die Innensechskantschrauben nach erfolgter Einstellung mit Loctite 243 sichern.

4. Querruderausschläge einstellen.
5. Wölbklappenanschläge überprüfen und gegebenenfalls verstellen
6. Hutzen wieder verkleben. Die flaperonseitige Hutze mit Polyesterharz am Ruderhorn verkleben. Dabei gut anpressen, damit die Hutze nicht in der flügelseitigen Hutze schleift.
7.

1.4.6 Abdichtung der Flaperons

Die Flaperons sind mit einer Teflonschlaufe abgedichtet, siehe Abschnitt 4.6. Teileliste s. Abschnitt 8.

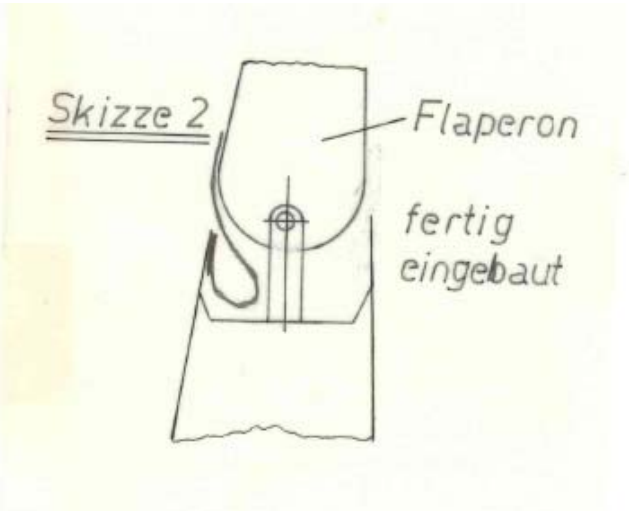
Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

8. Das Flaperon nach unten ausschlagen und in dieser Position festhalten. Den Klebestreifen, welcher das Teflonband auf der Flügeloberseite hält, entfernen und das Teflonband gleichmäßig und faltenfrei in den Ruderspalt einschieben, bis es bündig mit dem hinteren Ende des Klebefilms auf dem Flaperon liegt.
9. Nun das Papier vom Klebefilm in spitzem Winkel abziehen und das Teflonband gleichzeitig fest andrücken.
10. Das Flaperon so ausschlagen und fixieren, dass der Bleistiftstrich mit der Flügelfahne bündig ist (siehe 2.) und überstehendes Teflonband mit einer Rasierklinge oder einem scharfen Messer entlang der Flügelfahne abschneiden.
11. Klebefilmüberstände (falls vorhanden) mit Waschbenzin entfernen.
12. Kontrollieren ob die Flaperonvollausschläge + 80 mm, - 70 mm zu erreichen sind. Messung gegenüber dem festen Teil an der Flügelwurzel bei 122 mm hinter der Drehachse.

D Einbau der Flaperons der Ansteckflügel

Analog zu den Innenflügeln. Zur Überprüfung der Vollauschläge die 17 m Flügelenden auf die Innenflügel aufstecken.
Die flaperonseitigen Hutzen wieder mit Polyesterharz an den Ruderhörnern verkleben. Dabei gut anpressen, damit die Hutze nicht in der flügelseitigen Hutze schleift.





4.6a Ausbau und Wiedereinbau des Höhenruders

Der Ausbau und Wiedereinbau des Höhenruders incl. der Abdichtung erfolgt analog zu den Flaperons

Anmerkung zu 4.6 und 4.6a: Teileliste s. Abschnitt 8

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopie oder Veröffentlichung ist untersagt

8 Teileliste

In dieser Liste sind nur Teile der Triebwerksanlage incl. der Elektrik aufgeführt, sowie zusätzlich von Abdichtungen und Turbulatoren.
Die Teilenummern der Steuerungssysteme etc. sowie der Beschlagsteile des Triebwerkes entnehmen Sie bitte den folgenden Diagrammen:

Triebwerksteile

a) erforderlich für 12,5 und 25 h Kontrolle

60510811	Zündkerze : NGK B 8 ES. Die Zündkerze darf keine abschraubbare Kappe aufweisen. Elektrodenabstand 0,4-0,6 mm
60502310	Zündkerzenstecker: NGK LB 05EZ Rotax-Nr. 983 409
60507570	Kraftstofffilter Filterfeinheit 200 µ oder
60507572	Kraftstofffilter: MANN WK 31/4
10007512	Getriebeöl: Mobilgear SHC 460, 300 g abgefüllt in Kunststoffflasche

b) Ersatzteile

60500127	Mutter für Federmutter M8 für Auspuff, Rotax 842330
60500128	Feder für Federmutter M8 Rotax 239628
60502130	Anlasser: Schraubtriebstarter ND 128000-4861, Rotax-Nr. 995435
60502309	Zündwiderstand: Rotax Nr. 866572
60502315	Unterbrecher Kontaktsatz, Rotax Nr. 983343
39001022	Austauschsatz Muttern und Schrauben für 300 h Überholung
60000179	Gasdruckfeder für Spindeltrieb:23-300-687-GZ-A-1200N (ab W. Nr. M 22)
60000180	dto. : 23-300-1200 A-A (W. Nr. M1 bis M 21)
60509560	Elektrische Kraftstoffpumpe Facet 40105
60502246	Unterdruckkraftstoffpumpe Mikuni DF 44-210, Rotax Nr. 994482

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopieoder Veröffentlichung ist untersagt

60000527 Kraftstoffhahn KH 1067-T

60507550 Drainer CAV 110 (1/8" NPT)

Warnung: Vor dem Einbau den O-Ring des Drainers durch Bestellnr. 60504402 ersetzen!

60504402 O-Ring für Drainer CAV 110 (für KFZ-Kraftstoffe)

40470300 Temperatursonde f. Zylinderkopf 4 M 30

39001008 Material zum Austausch der Kraftstoffschläuche (alle 6 Jahre nötig)

Anmerkung: Nach Durchführung der Maßnahmen 2 und 3 der **TM DG-SS-02** ist der Austausch der Schläuche erst nach 10 Jahren erforderlich.

60507604 Verschlußnippel KL-006-2-SL009 (Kraftstoffeinfüllkupplung)

40675290 Druckschalter in Kraftstoffanlage 901.10 konfektioniert

Teile für elektrische Anlage

60510891 Batterie 6V / ca. 10Ah ausgerüstet mit Schraubkontakten

60510830 Regler Ducati 434.36.6200 oder GR4 mit Filter s.TM 866/11

60510350 Ein- + Ausfahrrelais Schier 0.7.330.00 mit Diode

60510816 Anlasserrelais Bosch 0332002160 mit Diode

40575200 Spindelmotorsteuerung 5E20

40675270 Entstörfilter f. Ein - Ausfahrmechanismus 6E27

60510463 Ausfahrendschalter 164-564

60510462 Einfahrendschalter 164-594 (Drucktaster) oder 107-072 Ö2 / GL (Kontakt 4 entfernt)

60510476 Manueller Ein - Ausfahrschalter APR 20 - 647 N

60510475 Freigabeschalter für Ein - Ausfahrschalter APR 20 - 646 H (Umschalter manueller - automatischer Ein - Ausfahrbetrieb)

60510813 Hauptschalter Bosch 0341001001

60510812 Schlüssel f. " "

60510370 Anlassertaster SECME 07 17801 21

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopieoder Veröffentlichung ist untersagt

60510392 Sicherungsautomat Klixon 10 A

60510400 Schmelzsicherungshalter 14.331.1

60510401 Kappe 14.339.3 für Schmelzsicherungshalter

Anmerkung: Kappen mit Schauglas sind nicht mehr erhältlich.

Schmelzsicherungen G 250V mit Kennmelder 5 x 25

60510428 2 A

60510429 4 A

60510427 2,5 A

60510425 1 A

60510432 10 A

60510437 Schmelzsicherung Bosch 1191017003 80 A

60510550 Näherungsschalter Insor INCT 120 2 oder IPCT 1212

Steckdose im Gepäckraum und Stecker

a) Serienmäßig eingebaut, aber nicht mehr lieferbar:

60510801 Preh 71 206 2P (Steckdose im Gepäckraum)

60510800 Stecker Preh (für Steckdose im Gepäckraum)

b) möglicher Ersatz:

60510796 Steckdose BSB12

60510797 Stecker BSK12

Abdichtung Flaperons und Höhenruder

30003135 Teflonglasgewebe 50 mm breit, 0,08 mm dick, einseitig geätzt

70000253 Klebefilm Tesafix Nr. 4965, 9 mm breit, 50 m Rolle

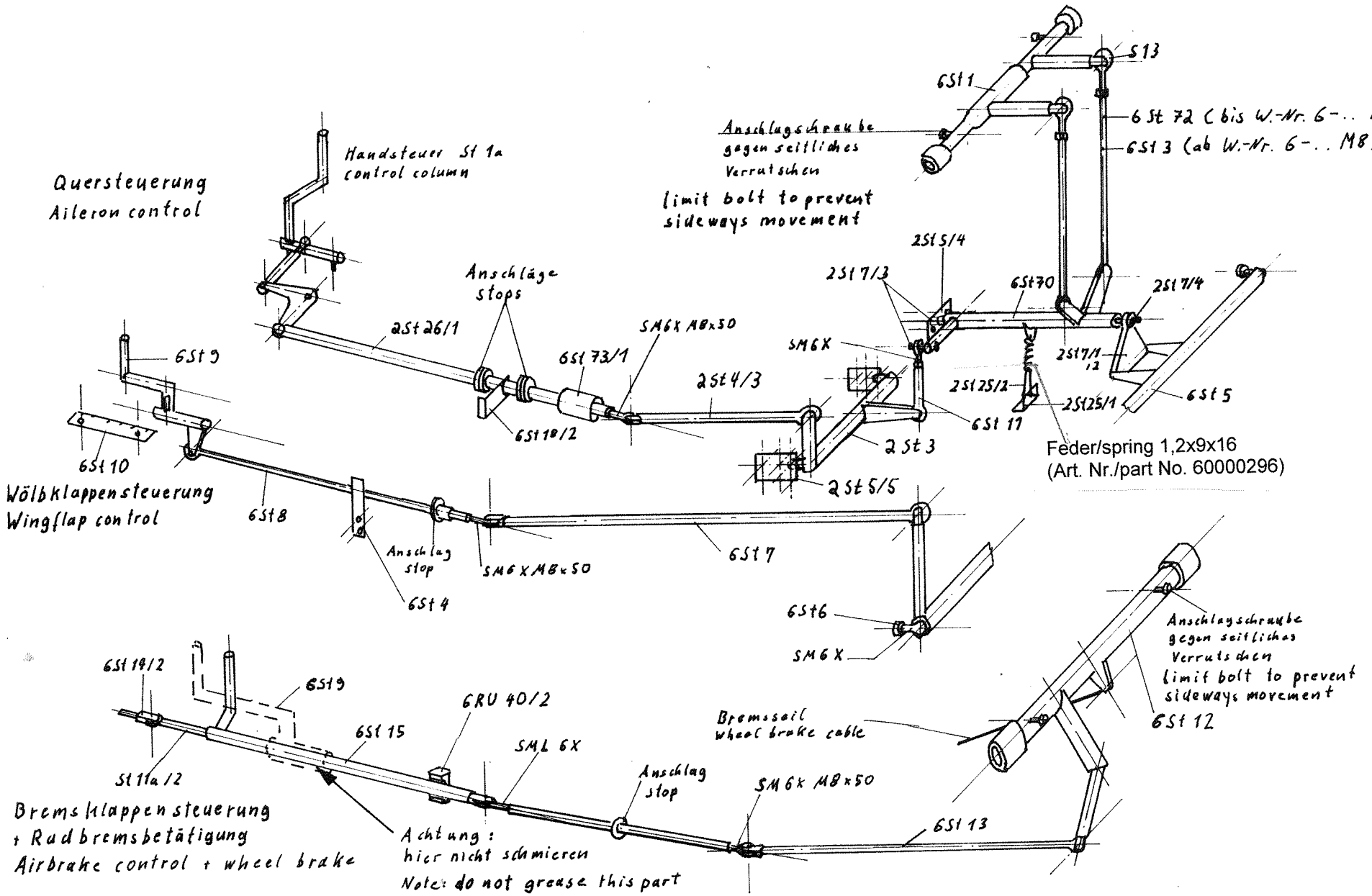
Abdichtung Seitenruder

70000295 3M Scotch Flexodicht Cat.Nr.2101 weiß, 22mm, 5,2 m Rolle V-Band

Turbulatoren an Flügelunter- und oberseite

30003127 Zackenband 90° (Anbringung s. Zeichnung 6F39)

Copyright DG Flugzeugbau GmbH - jegliche Kopieoder Veröffentlichung ist untersagt

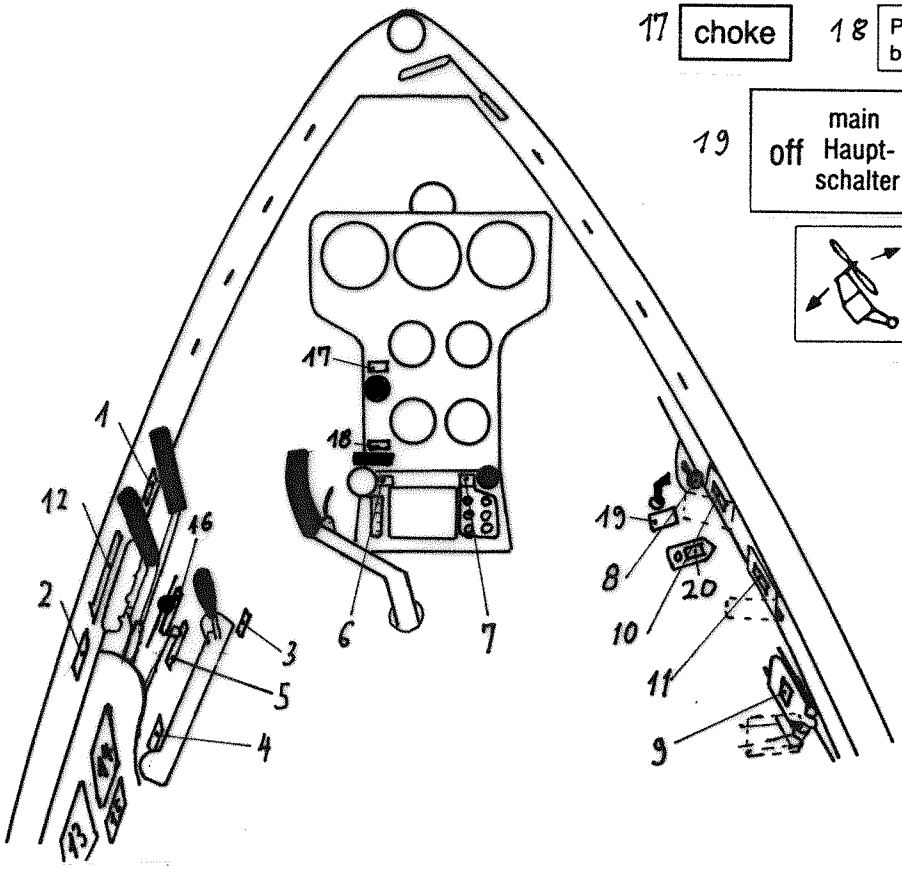


DG-600M

Diagramm 3

Ausgabe August 2021
issued

TM/TN DG-SS-07



16 zu Brandhahn auf
closed fuel cock open

17 choke

18 Propeller-brake

19 main
off Haupt- on
schalter

20

Glaser-Dirks Flugzeugbau GmbH

Muster: DG-600/18M Werk-Nr.: 6– M Baujahr:

13

Zugelassen für	bis km/h
Windenstart	150
Flugzeugschlepp	185
Manövergeschwindigkeit V_A	185
Flug bei starker Turbulenz	185
Flug mit ausgefahrenen Flügelklappen + 10°, + 5°	185
Ein- Ausfahren des Fahrwerkes	185
Höchstgeschwindigkeit V_{NE}	270
Flug mit ausgefahrenen Flügelklappen L	150
mit ausgefahrenem Triebwerk	180
zum Ein- und Ausfahren des Triebwerkes	110

Kunstflug (nur ohne Wasserballast und mit eingefahrenem Triebwerk):
Trudeln, pos. Looping, Turn, Chandelle

Höchstmasse:
im Eigenstart: 440 kg
im Schleppstart: 480 kg Spannweite 18m
im Schleppstart: 525 kg Spannweite 15m und 17m

Trimmplan
Zuladung im Sitz (Fallschirm mitgerechnet)

maximal	110	kg
minimal		kg

Leichtere Führer müssen die fehlende Masse durch Ballast ergänzen.

Vorflugkontrolle

1. Trimmgewichte?
2. Seitenflossentank entleert, bzw. richtige Ballastmenge eingefüllt?
3. Fallschirm richtig angelegt?
4. Richtig und fest angeschnallt?
5. Rückenlehne und Pedale in bequemer Sitzposition?
6. Alle Bedienhebel und Instrumente gut erreichbar?
7. Höhenmesser?
8. Bremsklappen gängig und verriegelt?
9. Wölbklappen in Anrollstellung?
10. Ruderprobe?
    (Dabei Ruder von einem Helfer festhalten)
11. Trimmung?
12. Haube verriegelt?

Zusätzlich bei Eigenstart

13. Kraftstoffmenge?
14. Zulässige Höchstmasse 440 kg eingehalten?
15. Haube offen, Propellerkreis frei?
16. Nach dem Anlassen Haube schließen.
17. Startdrehzahl prüfen.
18. Kraftstoffdurchfluß prüfen.

14

Betriebsgrenzen für den Seitenflossenwasserballast						
min. Temperatur am Boden	°C	13,5	17	24	31	38
max. Flughöhe über Grund	m	1500	2000	3000	4000	5000

15 (Option)

Gepäck max. 15 kg
baggage max. 33 lbs.
am Rückenspant



feuerfestes Typenschild am Rückenspant

Bauteil Nr.:

Bauteil Nummern am Rückenspant, an den Wurzelrippen der Flügel und Klappen, an der Nase des Seitenruders, am Steg des Höhenleitwerkes

12V bei der Steckdose im Gepäckraum

Benzin min. 96 Okt. petrol min. 96 ROZ. **50:1** Zweitaktöl two stroke oil **22l**

Siebdruck oben am Rückenspant

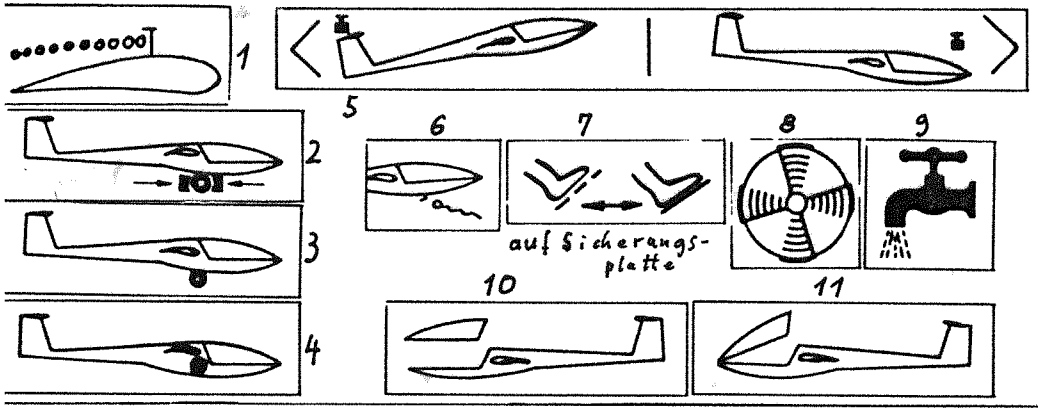
über dem Spornrad: Reifendruck 2 bar
tyre pressure 29 psi

Sollbruchstelle max. 6800 N
rated load max. 1500 lbs.
auf der linken Fahrwerksklappe

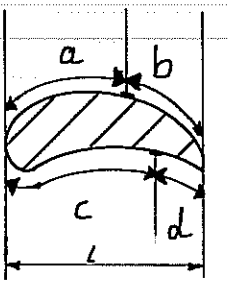
vorn: Reifendruck 3,5 bar
Tyre pressure 51 psi
auf der rechten Fahrwerks-klappe

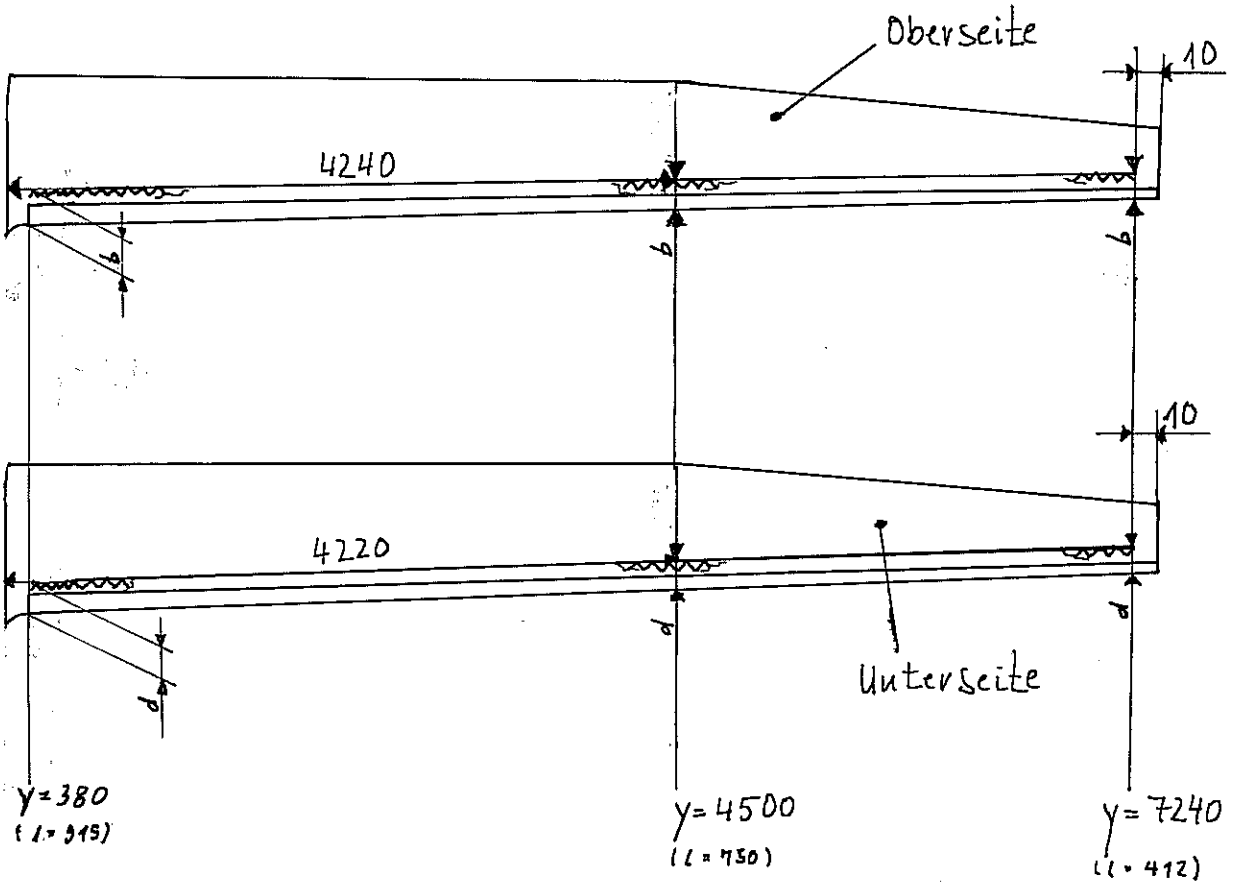
hinten: Drainer ↑

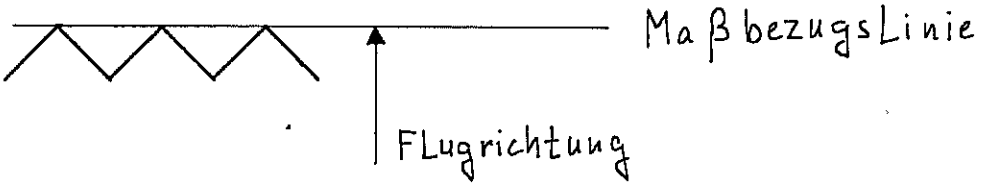
Beschilderung DG-600/18M
Diagramm 7b



			y=380	y=4500	y=7240	
Ober-seite	~68%	zur Nase	622	510	297	a
		zur Endkante	298	243	132	b
Unter-seite	82%	zur Nase	750	615	337	c
		zur Endkante	165	135	74	d







Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name
a	Reihe korrigiert	/	11.10.00	W.Dirks

	Tag	Name
Gez.	13.11.98	REIBEL
Gepr.		
Norm.		

Maßstab

Maße ohne Toleranzang. nach:

Montage
Zackenband
DG 600

Glaser-Dirks
Flugzeugbau GmbH
7520 Bruchsal 4
Im Schollengarten 19-20

GF 39