Arbeitsanweisung Nr. 2 zur TM348/20

Cockpithauben Einbau der Gasfederunterstützung

Alle Arbeiten gemäß Zeichnung 5R142 durchführen.

1. Mikrophon vom Haubenpylon abschrauben. Teil 5R141/1 mit einer Schraube M4 ca. 10 mm lang durch die vordere untere Bohrung am vorderen Mikrophonbefestigungsgewinde verschrauben.
2. Mit einem Durchmesser 5 mm Bohrer durch die anderen 3 Bohrungen max. 5 mm tief vorbohren.
3. Teil 5R141/1 entfernen.
4. Die 3 ∅ 5 mm Bohrungen auf ∅7mm, 15mm tief aufbohren und die 3 Blindeinnietmuttern einnieten.
5. Das hintere Mikrophonbefestigungsgewinde auf Teil 5R141/1 anzeichnen und mit Durchmesser 5 mm bohren.
6. Untere Aufhängung 5R141/1 zusammen mit dem Mikrophon gemäß Zeichnung 5R142 verschrauben, dabei Auflagefläche mit BW-Harz abdrücken.
7. Klebeflächen für die oberen Aufhängungen 5R140/4 und /5 anzeichnen. Alle Klebeflächen aufrauen, Farbe vollständig entfernen. Zum Anzeichnen von dem vorhandenen Gewinde M5 im vorderen Haubenrahmen ausgehen.
   5R140/4 am hinteren und 5R140/5 am vorderen Haubenrahmen mit BW-Harz verkleben, dabei Schraube M5x10 DIN7984 mit Scheibe 5,3 DIN125 durch das Teil 5R140/5 in das vorhandene Gewinde eindrehen. Harz bei RT min. 20 Stunden aushärten lassen.
8. Kugelkopf des Anschlusses WX22 mit Loctite 243 als Sicherung in die untere Aufhängung 5R141/1 von vorn einschrauben.
9. Teil 5R141/2 von hinten in die untere Aufhängung 5R141/1 einstecken und mit Sicherungsring sichern.
10. Gasfedern aufstecken, die Sicherheitsbügel der Kugelpfannen nicht montieren!
11. Die Haubenfangseile müssen wieder montiert werden.
12. Überprüfen, ob bei voll geöffneter Haube die Haubenscharniere in den rumpfseitigen Aussparungen anliegen. Sollte dies der Fall sein, so muss dort entsprechend ausgefeilt sein, es sollte ca. 1mm Luft vorhanden sein.
13. Funktion überprüfen s. FHB Abschnitt 7.15.

Materialliste:
Zeichnungen 5R142 und 5V98

Nachrüstsatz Best. Nr. 41060005 bestehend aus:
1 untere Aufhängung 5R141/1
1 5R141/2
Je 1 obere Aufhängungen 5R140/4 und /5
1 Sicherungsring 10x1 DIN471
1 Gasfeder G0615012000305WX22PF2200080N
1 Gasfeder G0615012000305KP03PF2200080N
3 Blindeinnietmuttern RIVTI M5 338262
4 Schrauben M5x10 DIN7984-8.8 zn
4 Scheiben 5,3 DIN125 St zn
1 Schraube M4x25 DIN912-8.8 BIC

BW-Harz= Baumwollflocken + Harz/Härter MGS L285/H286

Erstausgabe: 26.05.2008
korrigiert 22.10.2008, Änderungen sind am rechten Seitenrand markiert
Ausgabe 2: 22.10.2008
Autor: Dipl. Ing. Wilhelm Dirks