**Arbeitsanweisung Nr. 2 zur TM348/20**

**Cockpithauben Einbau der Gasfederunterstützung**

Alle Arbeiten gemäß Zeichnung 10R142 durchführen.

1. Bohrschablone nach Zeichnung 10V98 herstellen.
2. Lautsprechergehäuse vom Haubenpylon abschrauben.
3. 4 Bohrungen ∅7mm, 15mm tief für die 4 Befestigungsschrauben mit der Vorrichtung 10V98 in den Haubenpylon bohren, Blindeinnietmuttern einnieten.
4. Untere Aufhängung 10R141/1 verschrauben, dabei Auflagefläche mit BW-Harz abdrücken. Lautsprechergehäuse wieder anschrauben.
5. Klebeflächen für die oberen Aufhängungen 10R140/4 und /5 anzeichnen. Klebeflächen aufrauen, Farbe dort vollständig von den Haubenrahmen entfernen. Zum Anzeichnen von dem vorhandenen Gewinde M5 im vorderen Haubenrahmen ausgehen.
   10R140/4 am hinteren und 10R140/5 am vorderen Haubenrahmen mit BW-Harz verkleben, dabei Schraube M5x10 DIN7984 mit Scheibe 5,3 DIN125 durch das Teil10R140/5 in das vorhandene Gewinde eindrehen. Harz bei RT min. 20 Stunden aushärten lassen.
6. Kugelkopf des Anschlusses WX22 mit Loctite 243 als Sicherung in die untere Aufhängung 10R141/1 von vorn einschrauben.
7. Teil 10R141/2 von hinten in die untere Aufhängung 10R141/1 einstecken und mit Sicherungsring sichern.
8. Gasfedern aufstecken, die Sicherheitsbügel der Kugelpfannen nicht montieren!
9. Das vordere Haubenfangseil kann entfernt werden, das Fangseil der hinteren Haube muss montiert bleiben.
10. Funktion überprüfen s. FHB Abschnitt 7.15.

**Materialliste:**
Zeichnungen 10R142 und 10V98

Nachrüstsatz Best. Nr. 41060005 bestehend aus:
1 untere Aufhängung 10R141/1
1 10R141/2
Je 1 obere Aufhängungen 10R140/4 und /5
1 Sicherungsring 10x1 DIN471
1 Gasfeder G0615012000305WX22PF2200080N
1 Gasfeder G0615012000305KP03PF2200080N
4 Blindeinnietmuttern RIVTI M5 338262
5 Schrauben M5x10 DIN7984-8.8 zn
5 Scheiben 5,3 DIN125 St zn

BW-Harz= Baumwollflocken + Harz/Härter MGS L285/H286

Ausgabe: 26.05.2008
Autor: Dipl. Ing. Wilhelm Dirks