Arbeitsanweisung zur TM301/26

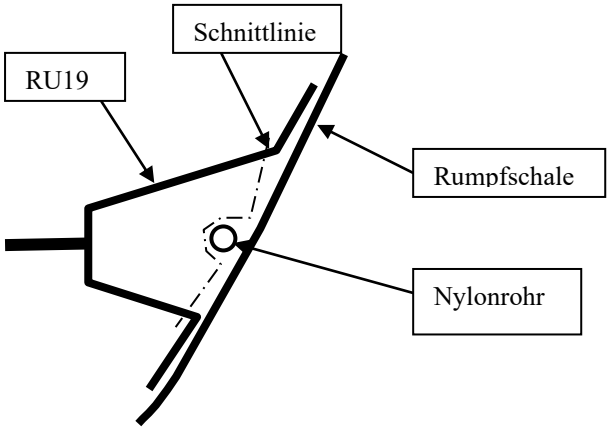
Teil A: Prüfung des Lagerbocks der Höhensteuerung RU19

1. Linken Gepäckraumboden ausbauen.
2. Die Befestigungsmutter und Unterlegscheibe des Höhenruderumlenkhebels St9/1 (siehe Betriebshandbuch Diagramm 8) demontieren. Hebel und die beiden Unterlegscheiben min. 20 mm vom Lagerbock wegschieben.
3. Die Stirnfläche des Lagerbocks auf Risse und Weißbrüche kontrollieren, dazu starke Taschenlampe benutzen.
4. Wenn Anrisse oder Weißbrüche festgestellt werden, so ist der Lagerbock vor dem nächsten Start auszutauschen siehe Teil B.
5. Ansonsten kann die DG-100 bis zur Fälligkeit der Maßnahme 3 der TM301/26 (bzw. Teil B) weiter betrieben werden.
6. Den Umlenkhebel wieder montieren. Neue Stoppmutter M6 DIN985-8 zn verwenden.
7. Gepäckraumboden montieren.

Material: 1 Stoppmutter M6 DIN985-8 zn

Teil B: Austausch des Lagerbocks der Höhensteuerung RU19

1. Linken Gepäckraumboden ausbauen.
2. Höhenruderumlenkhebels St9/1 (siehe Betriebshandbuch Diagramm 8) demontieren.
3. Den Lagerbock mit einer Diamanttrennscheibe aus dem Rumpf herausschneiden. Nicht in die Rumpfschale schneiden.
   DG-100 mit Pendelruder: falls das Nylonrohr und der Zug für die Betätigung der Trimmung durch den Lagerbock geführt sind, darauf achten dass diese nicht beschädigt werden.



4. Den Rand des Lagerbockes herausschleifen (hochtourige Schleifmaschine erforderlich) bis das Gewebe des Randes entfernt ist und das Nylonrohr frei liegt.
5. Die Klebeflächen des neuen Lagerbock aufrauen und den Bock an der selben Stelle einkleben. Zuerst Klebeflächen dünn mit nicht eingedicktem Harz/Härter einstreichen, Verklebung mit mit Baumwollflocken eingedicktem Harz. Den Bock gegen die Rumpfschale drücken und gegen Verrutschen sichern.
   DG-100 mit Pendelruder: Falls das Nylonrohr durch den Lagerbock ging, entsprechende Aussparung am neuen Lagerbock anbringen. Den Lagerbock incl. der Flansche min. 30 mm um die Aussparungen herum aufrauen. Das Nylonrohr beim Einkleben des Bocks dort hineinlegen. Diese Bereiche mit Glasfasergewebe 3x92125 überdecken.
6. Min. 12 Stunden bei min. 20°C aushärten lassen, dann 18 Stunden bei min. 54°C tempern.
7. Den Umlenkhebel wieder montieren, siehe Zeichnung St9a. Neue Stoppmutter M6 DIN985-8 zn verwenden.
8. Die Einstellung der Höhensteuerung siehe Betriebshandbuch Seiten 22 und 23. kontrollieren und falls nötig nachstellen.
9. Gepäckraumboden montieren.

Material:

Stoppmuttern M6 DIN985-8 zn	Epoxidharz L285 mit Härter L285 oder 286 MV 100:39 oder Epoxidharz LR385 mit Härter LH385 oder 386 MV 100:35
Lagerbock RU19	
ev. Gasfasergewebe 3x 92125	Baumwollflocken

Ausgabe 17.07.2009
Autor: W. Dirks