Arbeitsanweisung Nr. 1 zur SI78-12
Umrüstung auf das Primerventil IWP 069

I DG-500M

A Einbau

Einbau entsprechend Zeichnung 5M80

1. Bisheriges Primerventil demontieren.
2. Das neue Primerventil mit den Anschlüssen 5M80/1 und 8M309/2 zusammenstecken und die Einheit mit Schraube M6x10 DIN933-8.8 zn, Scheibe 6,4 DIN125 St zn und Stoppmutter M6 DIN985-8 zn verschrauben, Mutter noch nicht fest anziehen.
3. Je ein Kabelbinder 140x3,6 an 5M80/1 und 8M309/2 anbringen und einen weiteren Kabelbinder 186x4,8 durch diese Kabelbinder ziehen. Die ersten beiden Kabelbinder festziehen. Dann mit dem 3. Kabelbinder die Teile 5M80/1 und 8M309/2 fest an das Primerventil heranziehen. Jetzt die Mutter siehe Punkt 2 festziehen.
4. Den Schlauch, der vom Primerventil zum Vergaser führte an 5M80/1 anschließen, mit Kabelbinder 92x1,6 sichern.
   Teil 8M288/1 (mit Filter) in den Schlauch vom Y-Schlauchverbinder gemäß Zeichnung einstecken und Schlauch mit der vorhandenen Schlauchschelle sichern.
5. 8M288/1 und 8M309/2mit einem 47 mm langen Schlauchstück verbinden und mit Schlauchschellen 8-12 befestigen, Bandkappe aufstecken.
6. Den bisherigen Anschlussstecker auf das neue Primerventil aufstecken und sichern.
7. Das Primerventil mit Kabelbinder 186x4,8 am Kühlwasserschlauch befestigen.
8. Zeichnung 5M80 in der Lebenslaufakte abheften.

B Materialsatz Art.Nr.: **39000810**

Stückzahl	Artikel Nr.	Bezeichnung
1	/	Zeichnung 5M80
1	60503070	Einspritzventil IWP 069
1	40570801	Anschluss für Primerventil 5M80/1
1	40873092	8M309/2 Schlauchanschluss mit Halterung für Primerventil
1	40872880	8M288/1 Schlauchverbinder mit eingepresstem Filter
1	50061001	Schraube M6x10 DIN933-8.8 zn
1	52060001	Scheibe 6,4 DIN125 St zn
1	51060020	Stoppmutter M6 DIN985-8.8 zn
2	60510952	Kabelbinder 140x3,6
1	60510951	Kabelbinder 92x1,6
2	60510953	Kabelbinder 186x4,8
1	39001032	Kraftstoffschlauch mit Metallgeflecht 8x2x12, 47 mm lang mit rotem Schrumpfschlauch an den Enden
2	60000651	Schlauchschelle 8-12
2	60000640	Bandkappe für Schlauchschelle

Arbeitsanweisung Nr. 1 zur SI78-12
Umrüstung auf das Primerventil IWP 069

II DG-500MB

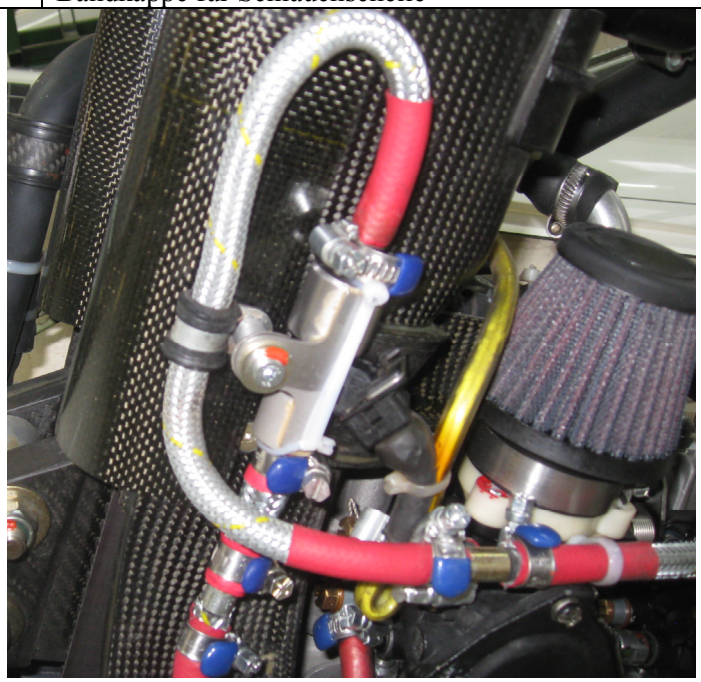
A Einbau

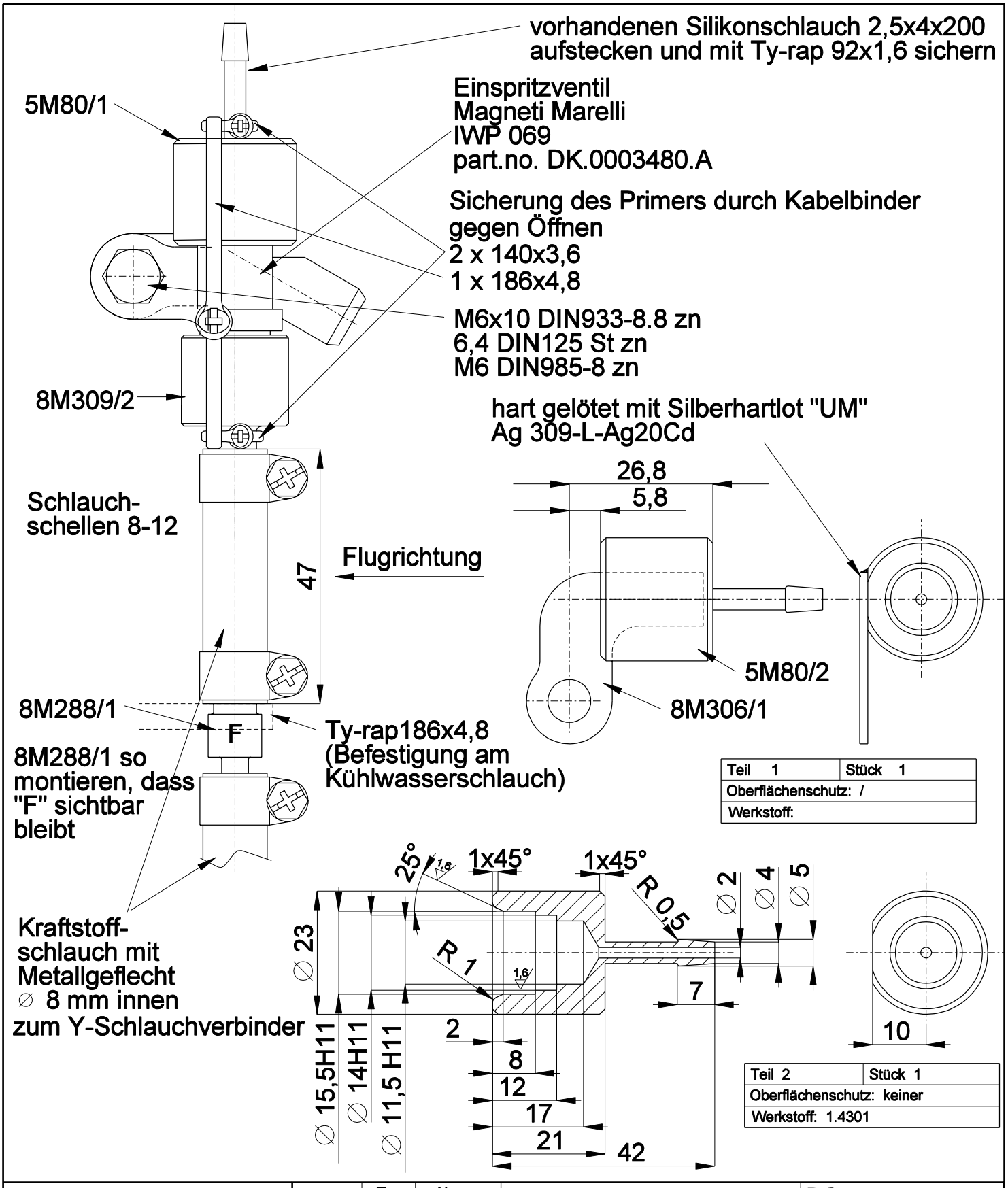
Einbau entsprechend Zeichnung 5M127

1. Bisheriges Primerventil demontieren.
2. Das neue Primerventil mit den Anschlüssen 8M309/1 und 8M309/2 zusammenstecken und die Einheit mit Schraube M5x35 DIN7984-8.8 zn, Scheibe 5,3 DIN9021 St zn und Buchse 5M127/1 wieder am Motorträger verschrauben, mit Loctite 243 sichern, Schraube noch nicht fest anziehen.
3. Je ein Kabelbinder 140x3,6 an 8M309/1 und 8M309/2 anbringen und einen weiteren Kabelbinder 186x4,8 durch diese Kabelbinder ziehen. Die ersten beiden Kabelbinder festziehen. Dann mit dem 3. Kabelbinder die Teile 8M309/1 und 8M309/2 fest an das Primerventil heranziehen. Jetzt die Schraube siehe Punkt 2 festziehen. Schraubenkopf mit rotem Schraubensicherungslack markieren.
4. Den Schlauch, der vom Primerventil zum Vergaser führt, am neuen Primerventil anschließen, vorhandene Schlauchschelle festziehen.
   Ein neues Teil 8M288/1 (mit Filter) in den Schlauch vom T-Schlauchverbinder gemäß Zeichnung einstecken und Schlauch mit der vorhandenen Schlauchschelle sichern.
5. 8M288/1 und den Primer mit einem 47 mm langen Schlauchstück verbinden und mit Schlauchschellen 8-12 befestigen, Bandkappe aufstecken.
6. Den bisherigen Anschlussstecker auf das neue Primerventil aufstecken und sichern.
7. Zeichnung 5M127 in der Lebenslaufakte abheften.

B Materialsatz Art.Nr.: **39000811**

Stückzahl	Artikel Nr.	Bezeichnung
1	/	Zeichnung 5M127
1	60503070	Einspritzventil IWP 069
1	40873091	Anschluss für Primerventil 8M309/1
1	40873092	8M309/2 Schlauchanschluss mit Halterung für Primerventil
1	40571271	Buchse 5M127/1 (Abstandshalter)
1	40872880	8M288/1 Schlauchverbinder mit eingepresstem Filter
1	50053503	Schraube M5x35 DIN7984-8.8 zn
1	52050020	Scheibe 5,3 DIN9021 St zn
2	60510952	Kabelbinder 140x3,6
2	60510953	Kabelbinder 186x4,8
1	39001032	Kraftstoffschlauch mit Metallgeflecht 8x2x12, 47 mm lang mit rotem Schrumpfschlauch an den Enden
2	60000651	Schlauchschelle 8-12
2	60000640	Bandkappe für Schlauchschelle





Teil 1	Stück 1
Oberflächenschutz: /	
Werkstoff:	

Teil 2	Stück 1
Oberflächenschutz: keiner	
Werkstoff: 1.4301	

Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1

Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1

Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name

	Tag	Name
Gez.	26.07.12	W. Dirks
Gepr.		
Norm.		

Maßstab 1:1 :

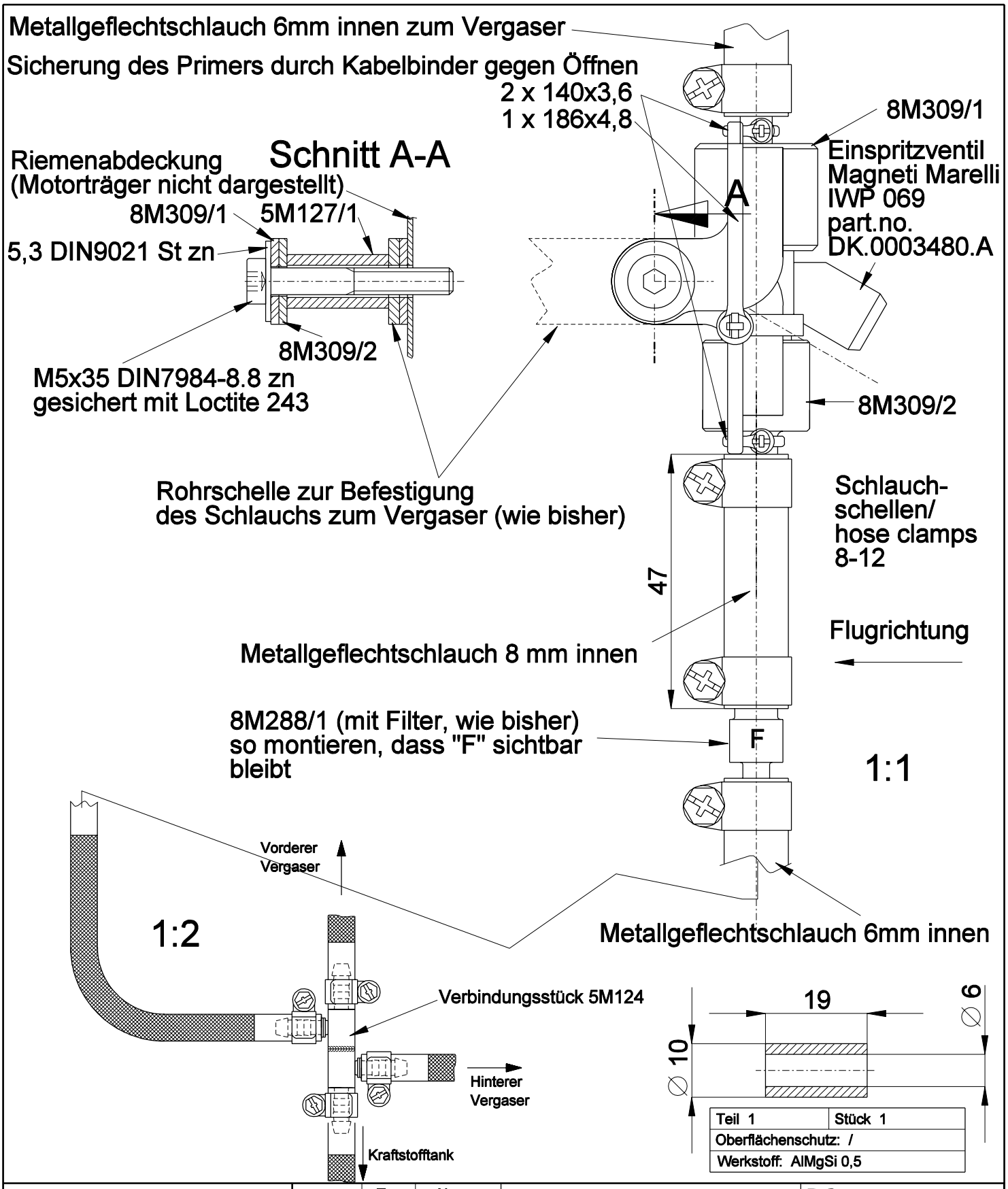
Maße ohne Toleranz-ang. nach:

Primerventil DG-500M

1 Anschluss für Primerventil
2 Drehteil für Anschluss

DG
Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal
Otto-Lilienthal-Weg 2

5M80



Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1				
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1				
a	Ventil IWP 069		4.10.12	W.Dirks
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name

	Tag	Name
Gez.	18.05.99	Schroeter
Gepr.		
Norm.		

Maßstab 1:1 1:2

Maße ohne Toleranz-ang. nach:

Primerventil DG-500MB 1 Buchse

DG Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal
Otto-Lilienthal-Weg 2

5M127