DG Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal

Service Info
Nr. 61/06 Ausgabe b

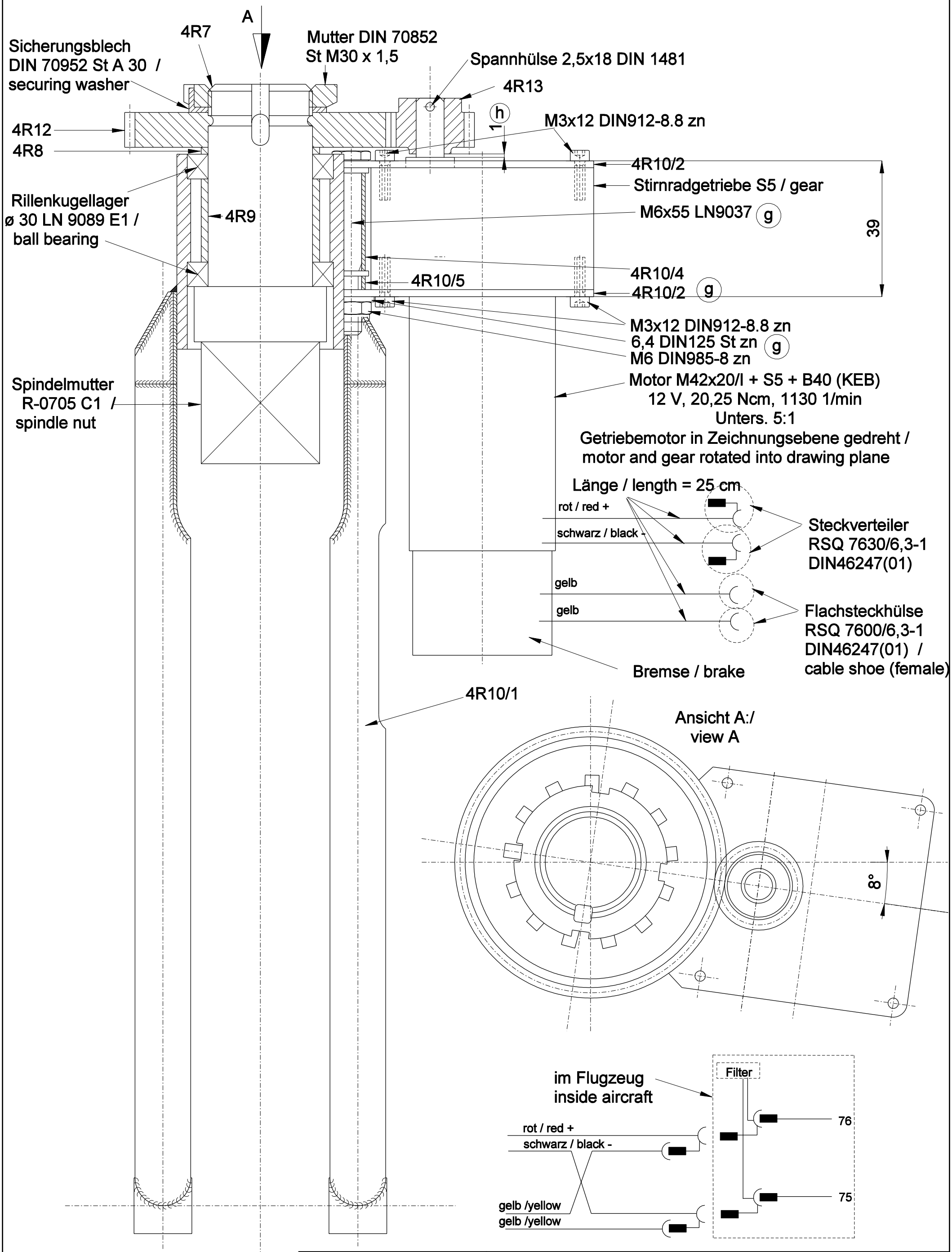
Gegenstand	:	Getriebemotor mit Bremse für Spindeltrieb
Betroffen	:	DG-400 und DG-800A, LA
Dringlichkeit	:	Bei Defekt des eingebauten Getriebemotors
Vorgang	:	Der bis jetzt verwendete Getriebemotor für den Spindelantrieb wird nicht mehr hergestellt. Deshalb musste die Konstruktion für einen neueren Motor, der etwas geänderte Einbaumaße hat, geändert werden.
Maßnahmen	:	1. Alten Motor ausbauen: DG-400 siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.4.1, DG-800 siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.14.1. 2. Der Einbau des neuen Motors erfolgt gemäß Zeichnung 4R14Ausgabe e. Es ist darauf zu achten, dass die beiden Abstandshülsen 4R10/5 zusätzlich benötigt werden. Einbau siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.4.4 (DG-400) und 4.14.4 (DG-800) 3. Kabel siehe Schaltplan auf Zeichnung 4R14 anschließen.
Material	:	Zeichnung 4R14 Ausgabe h 2 Abstandshülsen 4R10/5 1 Motor M42x20/I + S5 + B40 (KEB) 12 V, 20,25 Ncm, 1130 1/min Unters. 5:1 komplett montiert mit Bremse, Befestigungsplatten 4R10/2, /3 und Ritzel s 4R13, Kabel konfektioniert 2 M6x55 LN9037 2 6,4 DIN125 St zn 2 M6 DIN985-8 zn Werkzeug: Hackenschlüssel 45 – 50 erforderlich
Gewicht und Schwerpunktlage	:	Einfluss vernachlässigbar
Hinweise	:	Die Maßnahmen können vom Halter durchgeführt werden.

Bruchsal den 20.09.2006

ergänzt 9.11.2006

Bearbeiter:
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks

Dieses Service Info wurde mit der Technischen Mitteilung DG-G-04 am 23. April 2008 durch die EASA zugelassen.
Zulassungs-Nr. EASA.AC.09568



Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1				
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1				
h	4R13 gekürzt		12.12.06	W.Dirks
g	4R10/3 entfällt, div		9.11.06	W.Dirks
f	4R13 1 Teil		20.10.06	W.Dirks
e	neu gezeichnet Getriebemotor neu		01.02.06	Henes
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name

	Tag	Name
Gez.	01.02.06	D.Henes
Gepr.		
Norm.		

Maßstab 1:1
1:1

Maße ohne Toleranz-ang. nach:

Spindelantrieb Zusammenstellung

spindle drive assembly

DG Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal
Otto-Lilienthal-Weg 2

4R14