DG Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal

Service Information

Nr. 48/02

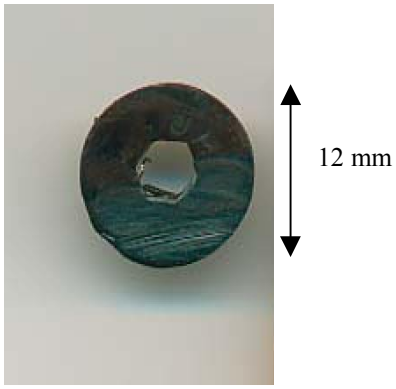
Gegenstand : Instandsetzung der Starterzahnkranzbefestigung am Kurbelwellenadapter

Betroffen : DG-800B alle Werk-Nr.
DG-500MB, alle Werk-Nr.

Dringlichkeit : Sobald Hinweise bestehen, das die Schraubverbindung zwischen Starterzahnkranz und Kurbelwellenadapter beschädigt ist (wenn z.B. ein abgerissener Senkkopfschraubenkopf im Motorraum gefunden wird)

Vorgang : In einigen Fällen war es dazu gekommen, dass Schrauben der Verbindung zwischen Starterzahnkranz und dem Adapter der Riemenscheibe gebrochen waren. Die abgescherten Schraubenköpfe der Senkkopfschrauben (s. Bild 1) wurden im Motorraum entdeckt.
Hiermit wird ein Reparaturverfahren beschrieben, mit dem unter Verwendung der vorhandenen Bauteile eine nach bisherigen Erfahrungen dauerhafte Verbindung erzielt werden kann.

Bild 1: Abgescherter Schraubenkopf der Starterzahnkranzverschraubung



Maßnahmen :
1. Inspektion des Motorraums auf eventuelle abgerissene Schraubenköpfe vor bzw. nach jedem Flug.
2. Sollte ein solches Teil gefunden werden, wird von einem weiteren Motorbetrieb abgeraten um Folgeschäden zu vermeiden. Es sollten dann unverzüglich die in der Arbeitanweisung Nr.1 zu dieser Service-Info beschriebenen Maßnahmen durchgeführt werden.

Material :
- Arbeitanweisung Nr. 1 zu Service Information 48/02
- 1 Dose Araldite AV119 (100g)
- Schleifpapier Körnung 60
- 5 Stück Schrauben M6×12 DIN7991-10.9 DAC
- Aceton

Werkzeuge: Diverse
- \+ zum Abziehen der kleinen Riemenscheibe
  1 Bundbolzen (enthalten im Werkzeugsatz der Fa. SOLO)
  1 Abzieher W40 (Zeichnung im Anhang des WHB) mit
  1 Schraube M12×90 DIN 933-8.8 zn und
  4 Schrauben M5×20 DIN 912-8.8 zn

Hinweise : Die Durchführung aller Maßnahmen kann durch einen mit derartigen Arbeiten vertrauten Halter erfolgen, ansonsten sind die Arbeiten von einem LTB durchzuführen.
Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist von einem Prüfer Klasse 3 mit entsprechender Berechtigung bei der nächsten Jahresnachprüfung zu prüfen und in den Betriebsaufzeichnungen zu bescheinigen.

Bruchsal den 27.06.02

Bearbeiter:
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks